

Dikomsan®

PRIS

ELEKTRONİK TERAZİ

H T SERİSİ

(150N / 300N / 600N / 1500N / 3000N)
(150NH / 300NH / 600NH / 1500NH / 3000NH)
(150NHU / 300NHU / 600NHU / 1500NHU / 3000NHU)

KULLANMA KİTABI

DİKOMSAN ELEKTRONİK SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Oto Sanayi Sitesi , Menderes cad. No: 19

34418 4. Levent / İSTANBUL

Tel : 0212 - 283 37 15 (Pbx) Fax : 0212 - 281 24 67

E-mail : scale@dikomsan.com

<http://www.dikomsan.com>

DİKOMSAN ELEKTRONİK SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

HT SERİSİ / N - NH - NHU ELEKTRONİK TERAZİYİ
TERCİH EDEREK SATIN ALDIĞINIZ İÇİN SİZİ
KUTLARIZ.
YILLARIN ARAŞTIRMASI VE TESTLERİ SONUCU
PİYASAYA SÜRÜLEN HT SERİSİ / N - NH - NHU KULLANMA
KİTABINI İYİCE OKUMANIZI TAVSİYE EDERİZ.

GARANTİ

CİHAZINIZ HER TÜRLÜ ÜRETİM HATALARINA KARŞI
GARANTİ SÜRESİ İKİ YILDIR.
HER TÜRLÜ SORUNLARINIZDA YETKİLİ SERVİSLERİMİZE
BAŞVURUNUZ.

UYARILAR

Dikkat

Bu kullanma kitabında bahsedilen bakım ve uyarılar haricinde herhangi bir işlem yapmayınız. Cihazınızı aşırı sıcak ve soğuklardan , aşırı darbelerden , su , yağmur , toz ve kirden koruyunuz. Göstergeyi açmayınız , herhangi bir problemde servise götürünüz. cihazınız üzerine , cihazınızın azami çekerinden fazla yük koymayınız.

GÜNLÜK BAKIM

CİHAZI YUMUŞAK VE TOZSUZ BİR BEZLE SİLİNİZ.
SERT , AŞINDIRICI MALZEME , ASETON , TİNER , ALKOL GİBİ
MALZEMELERİ TEMİZLİK AMACIYLA KULLANMAYINIZ.
CİHAZI SERİN VE KURU BİR ORTAMDA SAKLAYINIZ.

1. TANITIM

Terazinin kullanımı basit ve genel tartım , parça sayma ve yüzdeleme işlemlerinde kullanılır. 8 farklı ağırlık biriminde işlem yapılabilir.

Terazinizin emniyeti için aşağıdaki uyarılara dikkat etmek gerekir ;

- * Uygun voltaj da ve uygun adaptörle çalıştırınız.
- * Elektrik kablosu hasarlı , aşırı kıvrık , kesik olmamalıdır.
- * Cihazı temizlerken elektrikten çekiniz. Ve kapalı tutunuz.
- * Cihazınızı zararlı etkenlerden koruyunuz.
- * Kesinlikle düşürmeyiniz.
- * Terazi üzerine su veya başkaca sıvı dökmeyiniz.
- * Sadece onaylı ve kendisine ait aksesuarlar kullanınız.
- * Aşırı rüzgarlı , titreşimli , elektromanyetik alanlarda kullanmayınız.
- * Sadece yetkilendirilmiş servislere tamir ve bakımını yaptırınız.
- * Terazi üzerine ani ve aşırı yük koymayınız.

2.1 Paketi açma

Paketin içinden aşağıdaki parçalar çıkacaktır.

- * Terazi
- * Kefe
- * Kullanma Kitabı
- * AC Adaptör

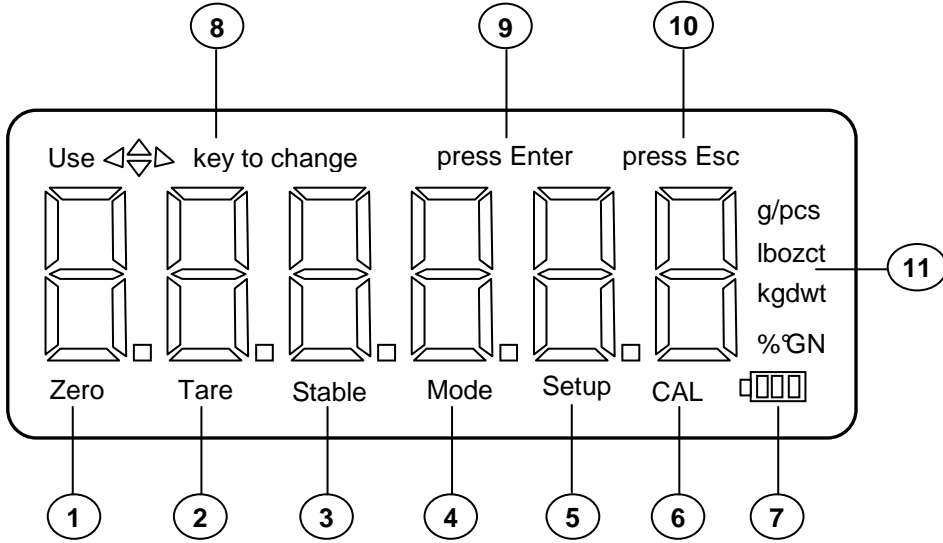
İlerde olabilecek taşımalarda kullanmak üzere paketi saklamakta fayda vardır.

İÇİNDEKİLER

| | |
|--|--------------|
| 1. TANITIM | 1 |
| 2. KURMA | 2 |
| 2.1 Paketi açma | 2 |
| 2.2 Plastik koruyucuların takılması | 2 |
| 2.3 Yer Seçimi | 3 |
| 2.4 Düzgünlük Ayarı | 3 |
| 2.5 Güç'e bağlama | 3 |
| 2.5.1 AC güç | 3 |
| 2.5.2 Akü | 3 |
| 3. GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI | 4 |
| 3.1 Ekran Sembolleri | 4 |
| 3.2 Tuşların Fonksiyonları | 5 |
| 4. ÇALIŞTIRMA | 6 |
| 4.1 Tartım Konumu | 6 |
| 4.1.1 Birim Seçimi | 6 |
| 4.1.2 Sıfır Fonksiyonu | 6 |
| 4.1.3 Dara Fonksiyonu | 6 |
| 4.1.4 Aşırı Yük İkaz Alarmı | 6 |
| 4.2 Sayım Konumu | 7 |
| 4.3 Yüzdeme (%) Konumu | 7 - 8 |
| Numune ortalama ağırlığının otomatik yapılması | 8 |
| 5. PARAMETRELER | 9 |
| 5.2 Açıldığındaki birimi ayarlama | 11 |
| 5.3 İstenebilir birimi ayarlama | 12 |
| 5.4 Otomatik Kapanmayı ayarlama | 13 |
| 5.5 Çıkış aktarma yöntemini ayarlama | 14 |
| 5.6 Sıfır sınırının seçimi | 15 |
| Garanti , Uyarılar , Günlük Bakım | giriş |

3. GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

3.1 Ekran Sembolleri



| | | | | | | |
|----|--|--|------|----------|-----|-------------|
| 1 | Zero | "Zero" tuşuna basıldığında görünür | | | | |
| 2 | Tare | "Tare" tuşuna basıldığında görünür | | | | |
| 3 | Stable | Bu işaret görüldüğünde,terazi kararlı duruma gelmiştir | | | | |
| 4 | Mode | "Mode" tuşuna basıldığında görünür | | | | |
| 5 | Setup | "Setup" tuşuna basıldığında görünür | | | | |
| 6 | CAL | Terazi kalibrasyon lonumundayken görünür | | | | |
| 7 | | Akünün durumunu gösterir | | | | |
| 8 | | Bu oklar ile menü içinde istenen yere gidilir | | | | |
| 9 | Enter | Menü içinde seçileni onaylamak için "enter" e basılır | | | | |
| 10 | Esc | Setup konumundan çıkmak için veya son menüye dönmek için "Esc" e basılır | | | | |
| | Ağırlık birimlerinin sembolleri | | | | | |
| 11 | ct | Karat | ozt | Ons troy | psc | Parça sayma |
| | lb | Pound | % | Yüzde | dwt | Pennyweight |
| | oz | Ons | t1.T | Tael | °C | Derece |
| | GN | Grain | | | | |

2.3 Yer Seçimi

Terazi sert ve düz bir düzlem üzerinde çalıştırılmalıdır. Sıcaklığın çok değiştiği yerlerle , tozlu , titreşimli , hava akımı , elektromanyetikli ortamlarda çalıştırılmamalıdır. Soba ve radyatör yanında olmamalı , direk güneş ışığını görmemelidir.

2.4 Düzgünlük Ayarı

Terazinin altında bulunan ayarlanabilir ayakları ile düzgünlüğü sağlanır. Ekranın sol alt tarafında bulunan su terazisinde hava kabarcığı ortadaki dairenin ortasında bulunmalıdır.

Terazi her yer değiştirildiğinde düzgünlük kontrol edilmelidir.

2.5 Güç'e bağlama

2.5.1 AC güç

Terazinin arka tarafında bulunan AC adaptör girişine adaptörün çıkış takılır , adaptörün diğer ucu ise 220 V prize takılır.

2.5.2 Akü

Cihaz içinde bulunan akü nün şarj durumunu gösteren LED göstergenin rengi :

- * Yeşil : Akü tamamen dolu
- * Sarı : akü kısmen dolu ve şarj olmakta
- * Kırmızı : Akü boşalmış olup hemen şarja bağlanmalıdır.

İlk kullanımda Akü 12 saat şarja bağlanmalıdır. Adaptörün fişi prizden çekildiği an akü otomatik olarak devreye girecektir ve bitmeye yakın akü resmi içi boş olarak görünecektir.

Uzun süre kullanılmadığında akü her üç ayda bir şarja bağlanmalıdır.

4. ÇALIŞTIRMA



tuşuna basarak cihazı açınız , cihaz tartım konumunda ve seçilen başlangıç değerinde olacaktır.

4.1 TARTIM KONUMU

4.1.1 Birim seçimi



tuşuna basarak ağırlık birimini değiştirebilirsiniz. Ekrandaki değer yeni birimden görünecektir.

4.1.2 Sıfır Fonksiyonu



tuşuna basarak , ekranı sıfırlayabilirsiniz.

4.1.3 Dara Fonksiyonu

Bir kabın darasını alarak tartım yapmak istediğimizde , darası alınacak olan kab kefe üzerine konur ve ;



tuşuna basılır. Ekran sıfırlanacaktır ve ekranda Dara "Tare " işareti görünecektir.



tuşuna tekrar basarak fonksiyon iptal edilebilir. Bu esnada kefe üzeri tamamen boş olmalıdır.

Dara limiti terazinin tam kapasitesidir.

4.1.4 Aşırı Yük Alarmı

Terazi üzerine terazinin maksimum kapasitesinin üzerinde bir yük konulduğunda ekranda " -----OL----- " işareti çıkacak ve aynı zamanda buzzer sesi duyulacaktır. Kefe üzerindeki aşırı yükü boşaltınız aksi takdirde terazi zarar görebilir.

3.2 Tuşların Fonksiyonları



" ON/OFF " (AÇMA / KAPAMA) TUŞU.



Ağırlık , Sayım veya Yüzdeleme Seçimi için Fonksiyon tuşudur.



Birim seçimi tuşudur. 8 birim seçmek mümkündür.



Numunenin birim ağırlığını girmek için bu tuşa basılır



"Tare" tuşuna basılarak kefe üzerindeki kabın darası alınır.



"Zero " tuşu , bu tuşa basıldığında ağırlık sıfır olur.



Onaylama ve yazma tuşu.



Menü içinden seçim yapmak için kullanılır.,



Son menüye dönülür veya ayar konumundan çıkarılır.



Menü içinde sol tarafa kaymak için kullanılır.



Menü içinde sağ tarafa kaymak için kullanılır.



Menü içinde üst tarafa kaymak için kullanılır.



Menü içinde alt tarafa kaymak için kullanılır.

NOT :

- Sayma konumunda veya Yüzdeleme (%) konumunda numune miktarı seçimi tamamlandığında ;



tuşuna basarak tartım konumuna dönlür.




tuşuna basarak sayma veya yüzdeleme konumuna dönlür.

Terazi bir önceki bilgiyi otomatik olarak hafızaya attığından , parça sayma veya yüzdeleme işlemine devam edilebilir.

- Sayma veya Yüzdeleme konumlarına karşılıklı olarak girildiğinde hafızadaki numune ölçüsü bilgisi otomatik olarak silinecektir.

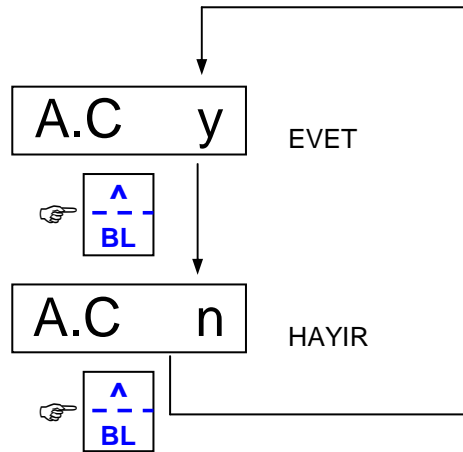
SAYIM KONUMUNDA NUMUNELERİN ORTALAMA AĞIRLIĞININ OTOMATİK YAPILMASININ SEÇİMİ

OTOMATİK ORTALAMA (AUTO AVERAGE) KONUMUNU

SEÇİNİZ VE  TUŞUNA BASARAK ONAYLAYINIZ. BAŞKABİR FONKSİYON KONUMUNA GEÇMEK İÇİN



TUŞUNA BASINIZ.FABRİKADAN ÇIKIŞTA " EVET " KONUMUNA AYARLANMIŞTIR.



4.2 SAYIM KONUMU

Numune tartım yöntemi ile teraziniz sayma fonksiyonuna sahiptir. Numune tartım yaptıktan sonra kefeye ilave yapıldıkça ekranda kefe üzerinde bulunan miktar görünecektir. Eğer sayım işlemi bir kab içinde yapılacaksa , öncelikle kabın darası alınmalıdır.



tuşuna basılarak parça sayma seçilir ve sonra



veya



tuşları ile numune miktarı seçilir. (10,20,50,100 adet)

Seçilen miktar kadar numune kefe üzerine konulur ve



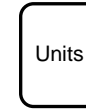
tuşuna basılır. " C " sembolü kaybolur. Numune işlemi tamamlanmış olur ve terazi sayma işlemine hazırdır.

Eğer birim ağırlık çok küçük ise (taksimat değerinin 0.2 den daha az) ekranda " -----or-----pcs " görünecektir.Daha büyük parça kullanılmalıdır.

4.3 YÜZDELEME (%) KONUMU



tuşuna basılarak yüzdeleme (yüzde tartım) seçilir ve sonra



veya



tuşu ile 100.0 % veya 100.00 % seçilir.

Yüzde konumunu seçtikten sonra kefe üzerine numune ağırlığı koyunuz ve



tuşuna basınız aynı anda " Mode " flaşlamaya başlayacaktır. Birkaç saniye sonra " Mode " sembolü kaybolacak ve buzzer sesi duyulacaktır. Numune işlemi tamamlanmış olur ve Yüzdeleme işlemine başlanabilir.

Eğer birim ağırlık çok küçük ise (taksimat değerinin 0.2 den daha az) ekranda " -----or-----% " görünecektir.Daha büyük parça kullanılmalıdır.

5.3 İSTENEN BİRİMİ AYARLAMA

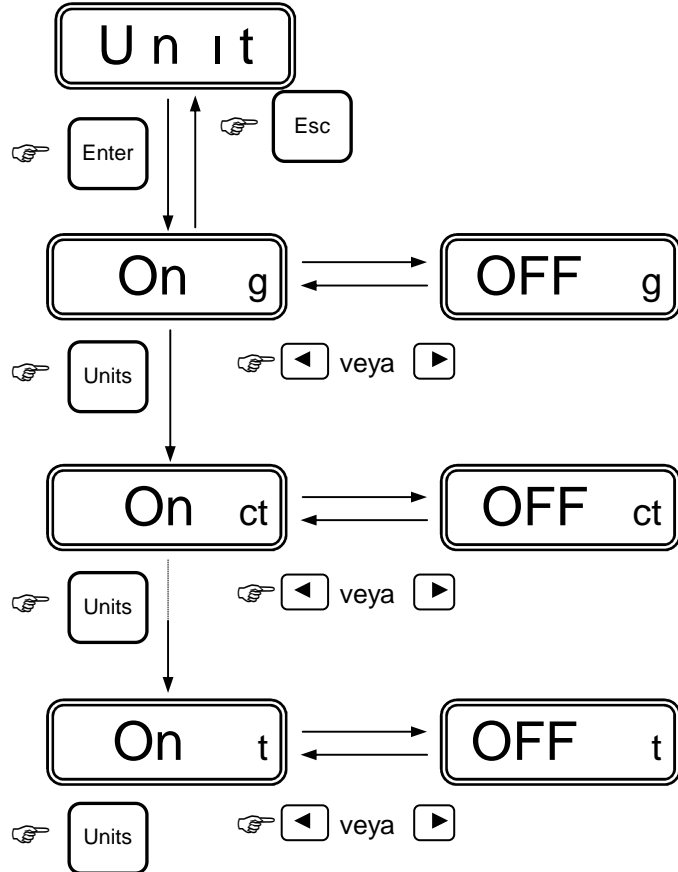
Toplam 8 birim vardır. Kullanılmak istenen birim seçilebilir.

Units veya ▲ , ▼ tuşlarına basılarak birimler hareket ettirilir.

◀ , ▶ tuşları ile " ON " veya " OFF " (Açık veya Kapalı) seçilir.

Enter tuşuna basılarak seçilen birim onaylanır.

Esc tuşuna basılarak son menüye dönülür veya çıkılır.



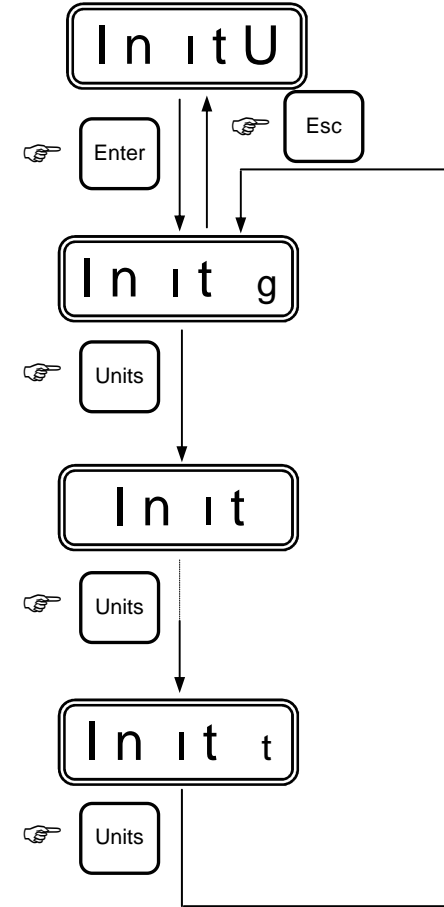
5.2 CİHAZ AÇILDIĞINDA ÇIKACAK BİRİM DEĞERİ SEÇMEK

Fabrikadan çıkışta birim değeri " g " olarak ayarlanmıştır.

Units veya ▲ , ▼ tuşlarına basarak başka bir birim seçilir.

Enter tuşuna basılarak seçilen birim onaylanır.

Esc tuşuna basılarak son menüye dönülür veya çıkılır.



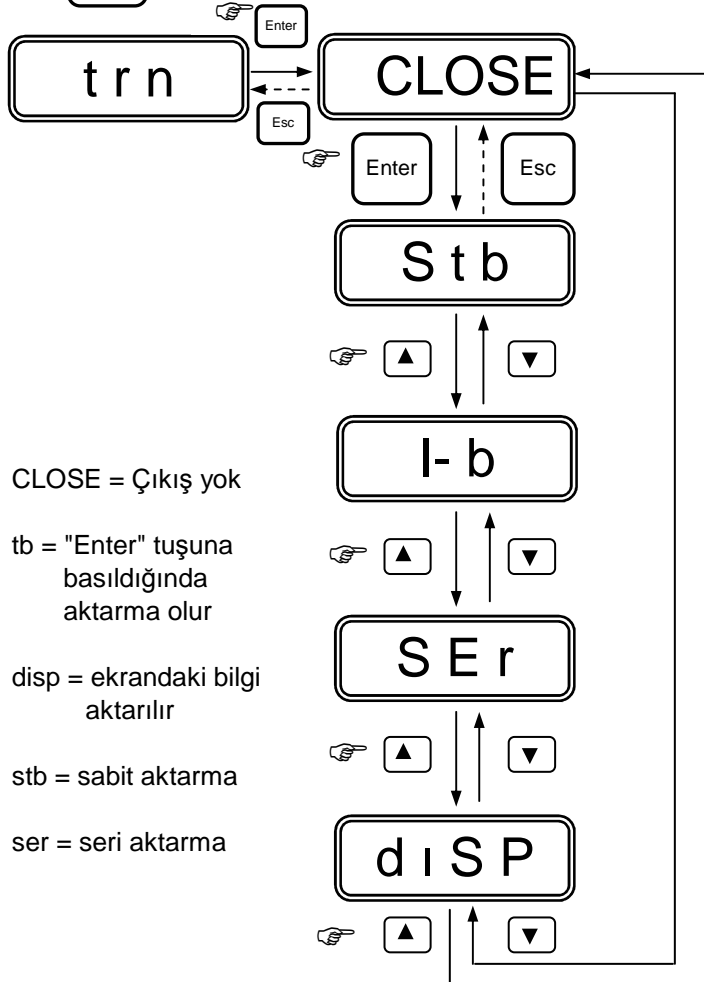
5.5 ÇIKIŞ AKTARMA YÖNTEMİNİ AYARLAMA

▲ , ▼ tuşları ile "stable transmit" (kararlı aktarma) seçilir.

Fabrikadan çıkışta " close " (kapalı) olarak ayarlanmıştır.

Enter tuşuna basılarak onaylanır.

Esc tuşuna basılarak son menüye dönülür veya çıkılır.



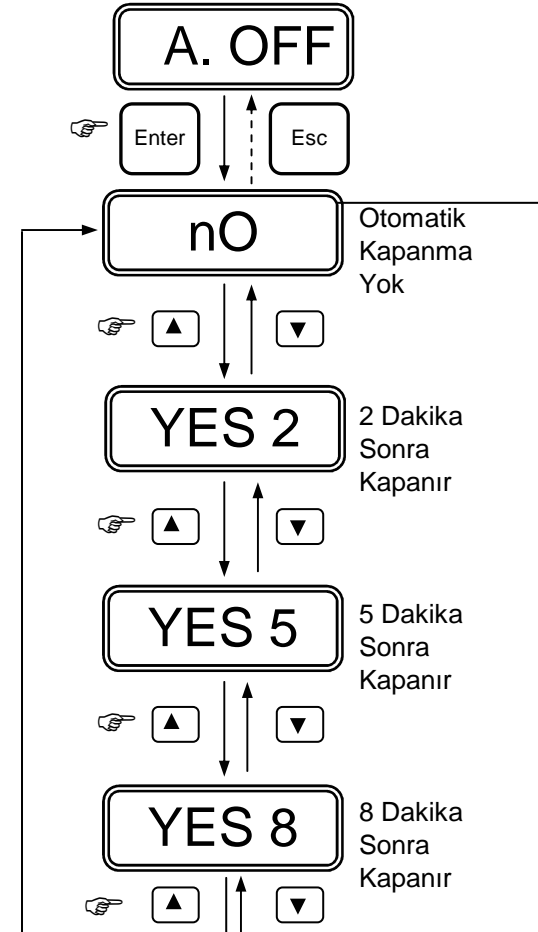
5.4 OTOMATİK KAPANMAYI AYARLAMA

▲ , ▼ tuşları ile otomatik kapanma süresi seçilir. (kapalı , 2 , 5 veya 8 dakika olarak)

Fabrikadan çıkışta " no " (kapalı) olarak ayarlanmıştır.

Enter tuşuna basılarak seçilen birim onaylanır.

Esc tuşuna basılarak son menüye dönülür veya çıkılır.



p.s.11. " trACx " SIFIR SINIRININ SEÇİMİ

SIFIR SINIRINI 0 - 5 ARASINDA SEÇMEK İÇİN
TUŞUNA BASILIR.



0 = 1 / 3 , 1 = 2 / 3 , 2 = 1 , 3 = 4 / 3 , 4 = 5 / 3 , 5 = 2 division dır.
SONRA " ENTER " TUŞUNA BASILARAK ONAYLANIR VE NORMAL
TARTIM KONUMUNA DÖNÜLÜR. VEYA BAŞKA BİR FONKSİYONA

DEVAM ETMEK İÇİN



TUŞUNA BASILIR.

Not : Cihaz fonksiyon modunda iken



tuşuna basılırsa

seçilen işlem onaylanır ve cihaz tartım konumuna döner.

Cihaz herhangi bir fonksiyon modunda iken



tuşuna
basılırsa , cihazınız herhangi bir değişiklik
olmadan tartım konumuna döner.

