

**Dikomsan®**

**PRIS**

**ELEKTRONİK SAYICI**

**JS - B SERİSİ**

( JS / 1,5B - 03B - 06B - 15B - 30B )

( JS / 1,5 BM - 03BM - 06BM - 15BM - 30BM )

( JS / 1,5 BH - 03BH - 06BH - 15BH - 30BH )

( JS / 1,5 BL - 03BL - 06BL - 15BL - 30BL )

**KULLANMA KİTABI**

**DİKOMSAN ELEKTRONİK SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.**

Oto Sanayi Sitesi , Menderes cad. No: 19

80660 4. Levent / İSTANBUL

Tel : 0212 - 283 37 15 ( Pbx ) Fax : 0212 - 281 24 67

**DİKOMSAN ELEKTRONİK SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.**



## **GARANTİ**

CİHAZINIZ HER TÜRLÜ ÜRETİM HATALARINA  
KARŞI İKİ YIL ÜRETİCİ FİRMA GARANTİSİ ALTINDADIR.  
HER TÜRLÜ SORUNLARINIZDA YETKİLİ SERVİSLERİMİZE  
BAŞVURUNUZ.

## **UYARILAR**

### **Dikkat**

Bu kullanma kitabında bahsedilen bakım ve uyarılar haricinde herhangi bir işlem yapmayınız.  
Cihazınızı aşırı sıcak ve soğuklardan , aşırı darbelerden , su , yağmur , toz , kir ve RF dalgalardan koruyunuz.  
Direk güneş ışığının gelmediği yere yerleştiriniz.  
Cihazınızı düz ve sert yüzeye koyunuz , ayaklardan ayarlayarak seviyesini düz duruma getiriniz.  
Göstergeyi açmayınız , herhangi bir problemde servise götürünüz.  
cihazınız üzerine , cihazınızın azami çekerinden fazla yük koymayınız.

### **GÜNLÜK BAKIM**

Cihazınızı yumuşak ve tozsuz bir bezle siliniz. Sert , aşındırıcı malzeme , aseton , tiner , alkol gibi malzemeler kullanmayınız. Dikkatli taşıyınız.  
Tozdan koruyucu örtü kullanmanızı tavsiye ederiz.  
Başka bir yere götürürken veya uzun süre kullanmadığınızda cihazınızı serin ve kuru bir ortamda yatay konumda muhafaza ediniz.

JS - B SERİSİ ELEKTRONİK TERAZİYİ TERCİH  
EDEREK SATIN ALDIĞINIZ İÇİN SİZİ KUTLARIZ.  
YILLARIN ARAŞTIRMASI VE TESTLERİ SONUCU  
PİYASAYA SÜRÜLEN JS - B SERİSİ'NİN BU KULLANMA  
KİTABINI İYİCE OKUMANIZI TAVSİYE EDERİZ.

## **İÇİNDEKİLER**

ÇALIŞTIRMA	1
GENEL ÖZELLİKLER	1
GÖSTERGE	2
TUŞLAR	3
ÇALIŞTIRMA	
EKRANI SIFIRLAMA	4
DARA ALMA	4
NUMUNE TARTIM	4
YÜZDELEME	4
PARÇA SAYMA	5
AĞIRLIK KONTROL	5
ALT - ÜST LİMİTLERİ GİRME	6
TOPLAMA - MANUEL TOPLAMA	7
EKRAN IŞIĞI	7
TAKSİMAT DEĞERİ DEĞİŞTİRME	8
YAZMA TÜRÜ	8
AKÜ ŞARJ ETME	9
RS - 232 ( OPSİYONEL )	9 - 10
GARANTİ	11
UYARILAR	11
GÜNLÜK BAKIM	11
HATA KODLARI	12

## ÇALIŞTIRMA

Cihazınızı açarken kefe üzerinin tamamen boş olmasına dikkat ediniz.

Açma düğmesi terazinin sağ yan alt tarafındadır.

Açıldıktan sonra aşağıya doğru sayma işlemi yapacaktır. Bu işlemden sonara cihazınız kullanıma hazırdır.

Kullanmaya başlamadan önce terazinin 15 ~ 30 dakika ısınmasını bekleyiniz.

## GENEL ÖZELLİKLER

Arayüz	RS - 232 Çıkış ( OPSİYONEL )
Çalışma Sıcaklığı	0°C ~ 40°C
Güç	12 V DC , 800 mA Harici Adaptör
Kalibrasyon	Harici otomatik
Ekran	6 dijital LCD dijital ekran
Kefe Ölçüsü	300 X 230 mm
Fonksiyonlar	Tartım , Parça Sayma , % Ağırlık , Ağırlık Kontrol
Diğer	Gövde içinde şarj edilebilir akü

HEAD1 ( 2 bytes )

OL - Aşırı yük , az yük

ST - Ekran kararlı ( Sabit konumda )

US - Ekran kararlı değil ( sabit konumda değil )

HEAD2 ( 2 bytes )

NT - Net ağırlık

GS - Brüt ağırlık

Aktarma Örneği :

EX + 0.85 kg , kararlı konuma geldiğinde net değer :

ST , NT , +0.85 kg 0D 0A

Üstüste toplama modelinde ve **PRINT** tuşuna basılarak yazma formatı :

**PRINT** tuşuna basınız

TICKET No. 01 ( FİŞ No. 01 )

G 1.0000 kg

T 0.0000 kg

N 1.0000 kg

**PRINT** tuşuna tekrar basınız

TICKET No. 02 ( FİŞ No. 02 )

G 3.0000 kg

T 1.0000 kg

N 2.0000 kg

**PRINT** tuşuna kefe üzeri tamamen boş iken tekrar basınız :

TOTAL NUMBER ( TOPLAM FİŞ ADEDİ 02 )  
OF TICKETS 02

TOTAL ( TOPLAM )

NET 3.0000 kg

G = GROSS ( BRÜT ) , T = TARE ( DARA ) , N = NET ( NET )

W = WEIGHT ( AĞIRLIK ) , U = UNIT WEIGHT ( BİRİM AĞIRLIK )

Q = QUANTITY ( MİKTAR )

### 3. AKÜNÜN ŞARJ EDİLMESİ

Akünün ömrü yaklaşık 80 saattir.



işareti ekranda görüldüğünde , cihaz şarja bağlanmalıdır.Bu işaret görüldükten sonrada cihazınız 10 saat daha çalışabilir. Ama bu süre sonunda aküyü korumak için cihaz otomatik olarak kapanacaktır.

Count ekranının sağ altında bulunan lamba kırmızı yanacak ve cihazınız şarj olmaya başlayacaktır.

Yeşil yandığında şarj tamamlanmış olur.

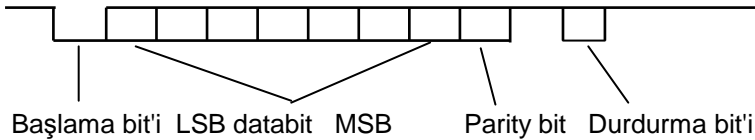
Akünün tamamen dolması yaklaşık 12 saat sürer.

Cihaz kullanılmadığı takdirde her üç aydabir şarj edilmelidir.

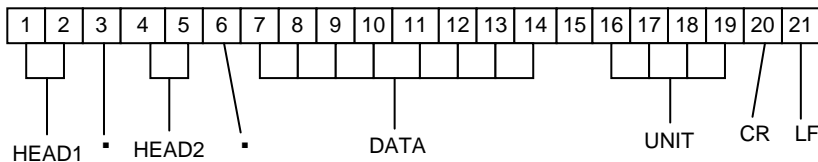
### 4. RS - 232 ÇIKIŞ ( OPSİYONEL )

Format :

Baud Rate : 2400 BPS  
Data bits : 7 BITS  
Parity bit : 1 EVEN  
Stop bit : 1 BIT  
Code ASCII  
Konnektör : 9 uçlu soket  
Pin3 Çıkış  
Pin5 Sinyal Toprak



Kararlı konum aktarma data formatı , aktarma serileri ve toplama olmaksızın **PRINT** tuşuna basarak aktarma :



### GÖSTERGE

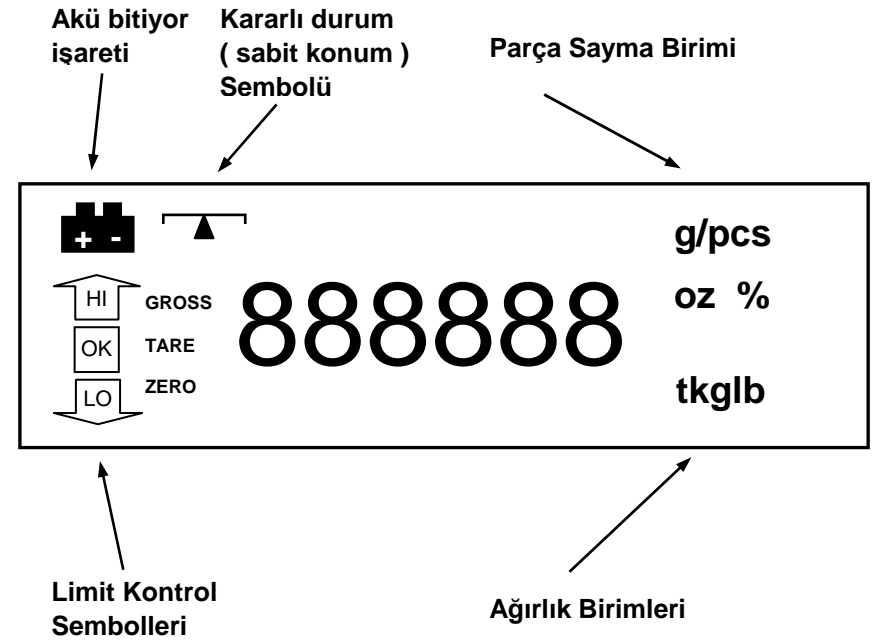
LCD ekran değeri ve yanında birimini gösterir.

Diğer işaretler ; TARE ( Dara ) , GROSS ( Brüt ) , ZERO ( Sıfır ) ,

Stable ( kararlı durum - sabit ) , " ▲ " , ve Akü bitiyor



işaretidir.



## TUŞLAR

<b>Zero</b>	Ekranı sıfırlamak için bu tuşa basılır ve ekranda sıfır görünür. Başka bir fonksiyon veya ayar parametrelerinden sonra " <b>Enter</b> " tuşuna basılır.
<b>Tare</b>	Dara almak için kullanılır. Darası alınacak kab kefe üzerine konulduktan sonra bu tuşa basılır. Bundan sonraki tartımlarda ekranda görünen değer , dara düşüldükten sonraki net değerdir. Dara fonksiyonundayken ok işareti " <b>TARE</b> " yi işaret eder.
<b>Check-W</b>	Ağırlık limit kontrolü fonksiyonudur . Alt limit veya üst limit veya her ikisi içinde ayar yapma imkanı verir. ok işareti hangi fonksiyona ayarlıysa orayı işaret eder.
<b>%</b>	Ağırlık yüzdeleme fonksiyonudur. Parça sayımı sırasında ağırlık , birim ağırlık ve miktarı görmemizi sağlar.
<b>Func</b>	Cihazın tartım konumundan sayıcı konumuna veya sayıcı konumundan tartım konumuna dönmesini sağlar.
<b>Print</b>	Opsiyonel olan RS-232 arayüz vasıtasıyla toplama sonucunun bir PC ' ye veya bir yazıcıya aktarılmasını sağlar. Normal çalışma konumuna dönmek için " <b>ESC</b> " tuşuna basılır.
<b>Units</b>	ağırlık birimini seçmek için kullanılır. ( kg , g , oz , lb , t )

## PARAMETRELER

Cihazınızın parametrelerine ayar için girmek için öncelikle " **FUNC / CLEAR** " ve " **PRINT / ESC** " tuşlarına aynı anda basılır ve sonra ;

### 1. TAKSİMAT DEĞERİ DEĞİŞTİRME ( **BL** ve **BM** MODELLERİNDE )

BM ve BL modellerinde taksimat en hassas değere göre ayarlıdır.  
Örneğin 6 kg lık terazide taksimat değeri 0.2 g dır. Bu değer 0.5 g , 1.0 g veya 2.0 g olarak değiştirilebilir.

Bu değerleri ayarlamak için ; " **TARE / ▲** " tuşuna basılır ve bu yeni değeri onaylamak için " **ZERO / ENTER** " tuşuna basılır.

### 2. YAZMA TÜRÜ

<b>Au on</b>	Kefe üzerine ağırlık konur , sabit konuma geldi işareti ekranın sol tarafında görünür ve terazi otomatik olarak yazdırmaya başlar.
<b>Au off</b>	Kefe üzerine ağırlık konur , sabit konuma geldi işareti ekranın sol tarafında görünür ve <b>PRINT / ESC</b> tuşuna basıldığında toplam yazdırılır.
<b>P cont</b>	RS-232 arayüz bilgiyi devamlı olarak gönderir.
<b>P o</b>	Sadece üretildiği yerde kullanılmak içindir.

Toplam bilgisi " **ACC of** " konumundayken yazdırılmaz.  
Bu konumları ayarlamak için ; " **TARE / ▲** " tuşuna basılır ve seçilen konumu onaylamak için " **ZERO / ENTER** " tuşuna basılır. ( **ACC on** veya **ACC of** ayarı için )  
**On** konumunda üst üste toplama işlemi yapılabilir.  
**Of** konumunda üst üste toplama işlemi yapılamaz.

Sıfır takip aralığını " **A2 0.5d** " , " **A2 1d** " , " **A2 2d** " , " **A2 4d** " değerlerinden birini seçmek için ;  
" **TARE / ▲** " tuşuna ve sonra " **ZERO / ENTER** " tuşuna basılarak onaylanır.

Kararlı durum aralığını " **F I L 0** " , " **F I L 1** " , " **F I L 2** " , " **F I L 3** " değerlerinden birini seçmek için ;  
" **TARE / ▲** " tuşuna ve sonra " **ZERO / ENTER** " tuşuna basılarak onaylanır.

## MANUEL TOPLAMA

Terazi manuel toplamaya ayarlandığında , ağırlık kararlı duruma geldiğinde " **PRINT** " tuşuna basıldığında ekranda ağırlık görünecektir. Ekranda " **ACC 1** " ve arkasından normal konuma geçmeden 2 saniye kadar toplam değer görünecektir. Eğer Opsiyonel RS-232 arayüz mevcutsa bu bilgi PC ' ye veya Yazıcıya gidecektir. Ağırlığı kaldırınız , cihaz sıfıra dönmesini bekleyiniz ve ikinci ağırlığı koyunuz ve " **PRINT** " tuşuna basınız. Ekranda " **ACC 2** " ve arkasından yeni toplam değer görünecektir. Bu işlem 99 kez yapılabilir. Terazi sıfıra döndüğünde " **PRINT** " tuşuna basılarak toplam değer ve işlem sayısı ekranda okunabilir aynı zamanda RS-232 arayüz ile yazıcıda bastırılabilir. Hafızadaki bu bilgileri silmek için " **PRINT** " tuşuna basarak toplamlar görüntülenir ve " **FUNC / C** " tuşuna basılarak hafıza silinir.

## EKRAN IŞIĞI

Ekran ışığı üç konumda ayarlanabilir.

1. Devamlı yanma ( EL on )
2. Devamlı kapalı ( EL oFF )
3. Otomatik yanma ( kefe üzerine ağırlık konulduğunda yanacak , kullanılmadığı sürece kapalı olacak ) ( EL Au )

" **FUNC / CLEAR** " ve " **PRINT / ESC** " tuşlarına aynı anda basılır ve sonra ;

Bu konumları ayarlamak için ; " **TARE / ▲** " tuşuna basılır ve seçilen konumu onaylamak için " **ZERO / ENTER** " tuşuna basılır.

## ÇALIŞTIRMA

### EKRANI SIFIRLAMA

Kefe boş iken ekranda herhangi bir değer görünüyorsa " **ZERO / ENTER** " tuşuna basılarak ekranın sıfırlaması yapılır. Bu işlem yapılırken kefe üzerinin tamamen boş olması gerekir.

### DARA ALMA

Bir tartım esnasında bir kab kullanılması gerekiyorsa , öncelikle o kabın darası alınır. Böylece yapılacak tartımlarda kabın darası otomatik olarak düşülerek ekranda net değer okunur. Darası alınacak kab kefe üzerine konulur , " **TARE** " tuşuna basılır. Kabın darası alınmış olur ve bundan sonra daralı tartıma devam edilir. Darayı silmek için kefe üzeri tamamen boşaltılır ve " **ZERO / ENTER** " tuşuna basılır. Ekran sıfırlanmış olur.

### NUMUNE TARTIMI

Numunenin ağırlığını tesbit etmek için , numune kefe üzerine konulur , ekranda numunenin ağırlığı okunur.

### YÜZDELEME

Ekranda numune ağırlığı 100% olarak görüntülenmesini sağlar. Böylelikle daha sonra konulan ağırlıkların ilk konulan numune ağırlığa göre yüzde oranı görüntülenir. Örneğin ; Kefe üzerine 700 g 'lık bir numune konur ve % tuşuna basılır , ekranda 100 % görünecektir. 700 g 'lık numune ağırlığı kefe üzerinden alınız ve 200 g 'lık başka bir ağırlık koyunuz ekranda 28.57 % görünecektir. Bu 200 g 'lık ağırlığın 700 g 'lık ağırlığın % 28.57 ' si olduğunu gösterir.

Tekrar tartım konumuna dönmek için " **FUNC** " tuşuna basılır.

## PARÇA SAYMA

Kefe üzerini tamamen boşaltınız ve " **FUNC** " tuşuna basarak sayma fonksiyonuna giriniz.  
Kefe zerine 10 , 20 , 50 , 100 , 500 veya 1000 adet numune konur ,  
" **FUNC** " tuşuna basarak işleme başlanır. Ekranda " **SP 10** "  
görünür ve numune sayısı " **TARE / ▲** " tuşuna basılarak girilir.  
numune sayısı ile ekrandaki rakkam aynı olduğunda " **ZERO/ENTER** "  
tuşuna basılır.  
Sayılacak olan parçalar kefe üzerine konulur , ekranda miktar okunur.  
% tuşuna basıldığında ekranda birim ağırlık , bir daha basıldığında  
toplam ağırlık veya bir kez daha basıldığında toplam miktar görünür.  
" **FUNC** " tuşuna basıldığında normal tartım konumuna dönülür.

## AğIRLIK KONTROL

Bu fonksiyonda , kefe üzerine konulan ağırlık hafızaya girilmiş olan  
ağırlık limitini geçtiğinde veya limit dahilinde kaldığında ( ayara göre )  
bip sesi ile ikaz edilir.  
Hafızaya alt limit , st limit değerleri girilebilir.

Check-W tuşuna basıldığında ekranda st limit değeri sol taraftada  
HI sembolü görünecektir.  
Görünen değeri değiştirmek için % / ◀ ve **Check-W** / ▶ tuşları kullanılır.  
Bu tuşlarla hangi dijitin değiştirileceğine karar verilir.  
Seçilen dijitin değerini arttırmak için " **TARE / ▲** " tuşuna basılır.  
İstenen değere gelindiğinde " **ZERO / ENTER** " tuşuna basılır. Değeri  
silme için " **FUNC / C** " tuşuna basılır.  
Alt değeri belirlemek için aynı yol takip edilir.

" **ZERO / ENTER** " tuşuna basıldığında tartım konumuna döner.

Kefe zerine konulan ağırlık yukarda kaydedilen ağırlık limitleri dışına  
ıktığında bip sesi ile kullanıcıyı ikaz eder.

## İKİ LİMİT ' DE GİRİLİRSE

Ekran " **OK** " sembolünü gösterecek ve limitler dahilindeyken  
bip sesi duyulacaktır.

## ALT LİMİT GİRİLDİYSE

Ekran " **OK** " sembolünü gösterecek ve ağırlık alt limitten  
az olduğunda bip sesi duyulacaktır.  
Alt limitin stndeleyen HI sembolü görünecek ve bip sesi  
duyulmayacaktır.

## ÜST LİMİT GİRİLDİYSE

Ekran " **OK** " sembolünü gösterecek ve ağırlık st limitten  
fazla olduğunda bip sesi duyulacaktır.  
st limitin altındayken **LO** sembolü görünecek ve bip sesi  
duyulmayacaktır.

## İKİ LİMİT ' DE GİRİLİRSE VE ALT LİMİT ÜST LİMİTTEN BÜYÜKSE

Bip sesi hiç duyulmayacak , ağırlık alt limitten az olduğunda  
**LO** sembolü , alt limitten fazla olduğunda da **HI** sembolü  
görünecektir.

NOT : Ağırlık kontrolü fonksiyonunda kefe üzerine konulan  
ağırlık **20 e** değerinden fazla olmalıdır.

Girilen limit değerlerini silmek için , " **Check-W** " tuşuna  
basılarak mevcut değerler ekrana getirilir. " **FUNC / C** "  
tuşuna basılarak hepsi silinir. " **ZERO / ENTER** " tuşuna  
basılarak ekran sıfırlanır.



## HATA KODLARI

Terazinin ilk açılışında başlangıç testi sırasında veya

kullanım sırasında ekrana hata mesajı çıkabilir.

Bu hata mesajı aşağıda açıklanmıştır.

Aşağıdaki açıklamalara göre hareket etmenize rağmen

hata mesajı devam ediyorsa yetkili servise başvurunuz.

HATA KODU	AÇIKLAMA	MUHTEMEL SEBEPLER
E 1	EPROM data kayıp	
E 2	Cihaz ilk açıldığında aşağıya doğru hatalı sayıyor	Load Cell zarar görmüş olabilir. Kefe üzerine yük koyarak cihazı tekrar açınız.
E 3	Yüzdeleme işlemi ekranda doğru çıkmıyor	
E 4	Numune ağırlık çok küçük	

