

# Dikomsan®

## PRIS

### TERAZİ

### HT - S SERİSİ

### KULLANMA KİTABI

### ELEKTRONİK TERAZİ

**Kullanıcılar için Atık Dönüşüm Bilgisi :**



Bu ürün , Avrupa Parlamentosu ve elektrikli ve elektronik cihaz atıkları ( WEEE ) hakkında Avrupa Birliği Komisyonu'nun 2002/96/EC sayılı Yönergesine tabi olup | bu Yönergeyi

uygulayan bölgelerde , piyasaya 13 Ağustos 2005 Cumartesi tarihinden sonra sürüldüğü şeklinde işaretlenmiştir ve normal evsel atıklarla birlikte atılmamalıdır . Lütfen , bu ürünün atık işlemleri için yerel WEEE atık toplama tesislerini kullanın , yoksa yürürlükteki tüm kurallara uygun hareket edin . Bu ürünün atık işlemleri ve kullanılabileceğiniz atık toplama tesisleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen [www.usr.com./wee](http://www.usr.com./wee) internet sitesini ziyaret edin.

**DİKOMSAN ELEKTRONİK SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.**

Oto Sanayi Sitesi , Menderes cad. No: 19

4. Levent / İSTANBUL

Tel : 0212 - 283 37 15 ( Pbx ) Faks : 0212 - 281 24 67

E-mail : [scale@dikomsan.com](mailto:scale@dikomsan.com)

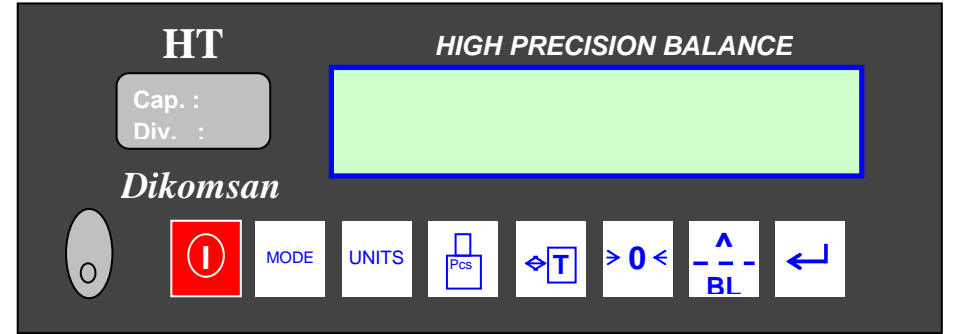
Web : [www.dikomsan.com](http://www.dikomsan.com)

**DİKOMSAN ELEKTRONİK SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.**









## İÇİNDEKİLER

GÖSTERGE VE TUŞLARIN FONKSİYONU	2
FONKSİYON SEÇME	3
BİRİM DEĞERİ SEÇME	4 - 5
OTOMATİK KAPANMA SÜRESİ	6
RS - 232 ÇIKIŞ	7
BAUD AYARLAMA	8
KARARLILIK SINIRININ SEÇİMİ	8
ORTALAMA AĞIRLIK ALMA	9
SIFIR SINIRININ SEÇİMİ	10
ÇALIŞTIRMA	10
TARTIM KONUMU	10
SAYIM KONUMU	10
YÜZDE ( % ) KONUMU	11
EKRAN IŞIĞI	11
GARANTİ	12
UYARILAR	12
GÜNLÜK BAKIM	12




## GÖSTERGE

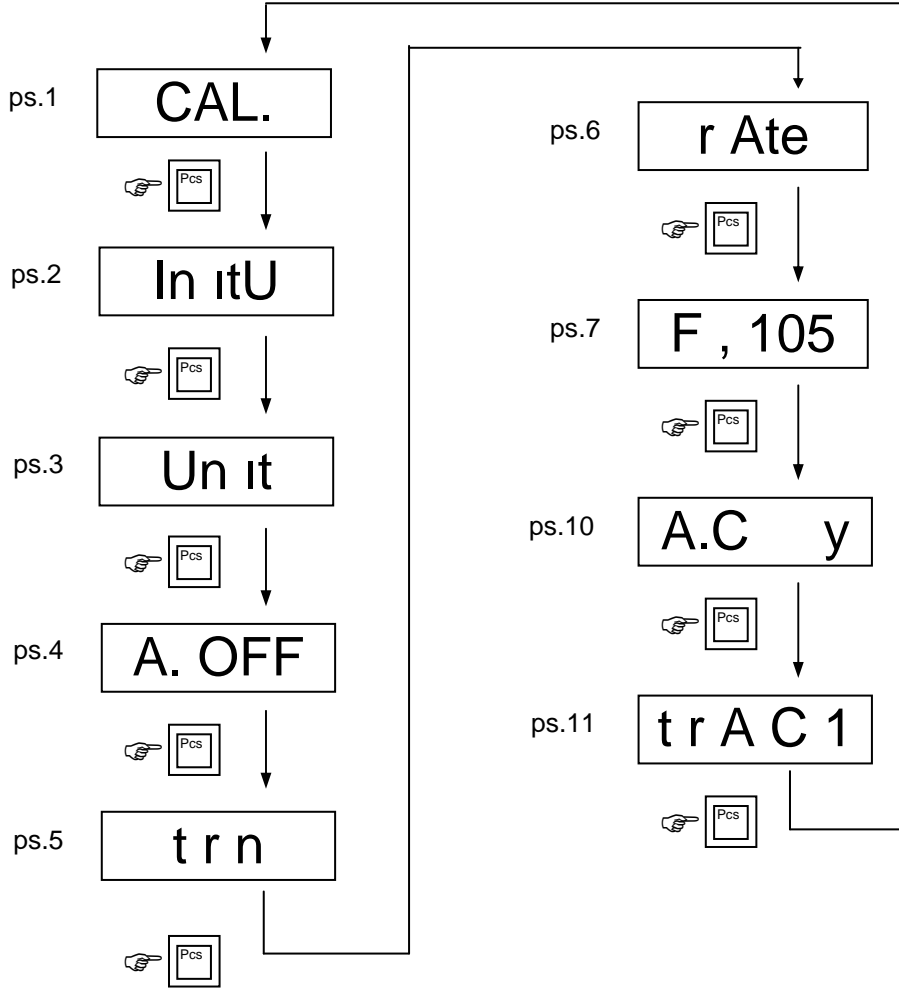


## TUŞLARIN FONKSİYONU




-  " ON/OFF " ( AÇMA / KAPAMA ) TUŞU.
-  TARTIM , SAYIM VEYA YÜZDE HESABI KONUMLARINA GEÇMEK İÇİN KULLANILIR.
-  BİRİM DEĞERİNİ SEÇMEK İÇİN KULLANILIR. 13 AYRI BİRİM SEÇMEK MÜMKÜNDÜR.
-  NUMUNE PARÇANIN BİRİM AĞIRLIĞINI GİRMEK İÇİN KULLANILIR.
-  DARA TUŞU.TARTIM SIRASINDA KABIN DARASINI ALIP TOPLAM AĞIRLIKTAN DÜŞÜRÜR.
-  EKTRAN IŞIĞI TUŞU
-  SIFIRLAMA TUŞU.BU TUŞA BASILDIĞINDA AĞIRLIK DEĞERİ SIFIR OLUR.
-  ONAYLAMA TUŞU.

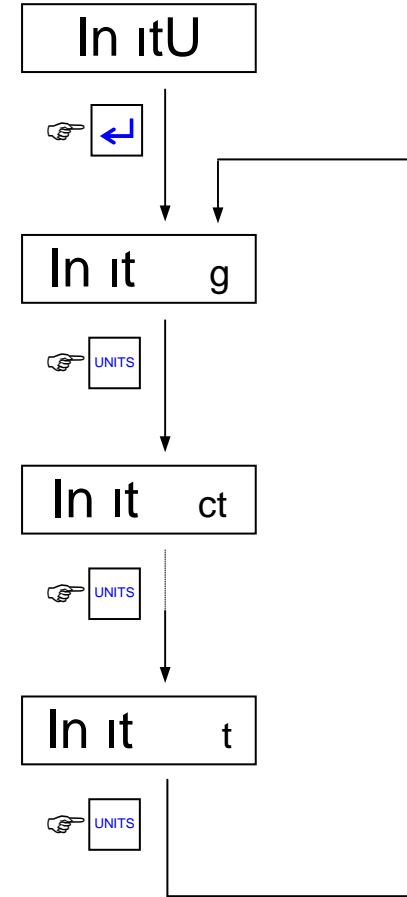
## FONKSİYON SEÇME

 VE  TUŞLARINA AYNI ANDA BASINIZ.EKRANDA ;  
 YAZISI GÖRÜLECEKTİR.FONKSİYON SEÇME KONUMUNA GİRMİŞ OLACAKSINIZ.



## p.s.2. CİHAZ AÇILDIĞINDA ÇIKACAK BİRİM DEĞERİ SEÇMEK

FABRİKADAN ÇIKIŞTA BİRİM DEĞER " gr. " OLARAK SEÇİLMİŞTİR.  
 TUŞUNA BİRİMİ SEÇMEK İÇİN BASINIZ, SONRA   
TUŞUNA BASARAK ONAYLAYINIZ.BAŞKA BİR FONKSİYON KONU -  
MUNA GEÇMEK İÇİN  TUŞUNA BASINIZ.




**p.s.3. KULLANIMDA BİRİM DEĞERİNİ DEĞİŞTİRMEK**

13 ADET BİRİM DEĞERİ SEÇMEK MÜMKÜNDÜR.


BİRİM DEĞERİNİ DEĞİŞTİRMEK İÇİN  TUŞUNA BASI -

NIZ , SONRA " ON " KONUMUNU SEÇİNİZ.DEĞİŞTİRMEK İSTEMİYOR -

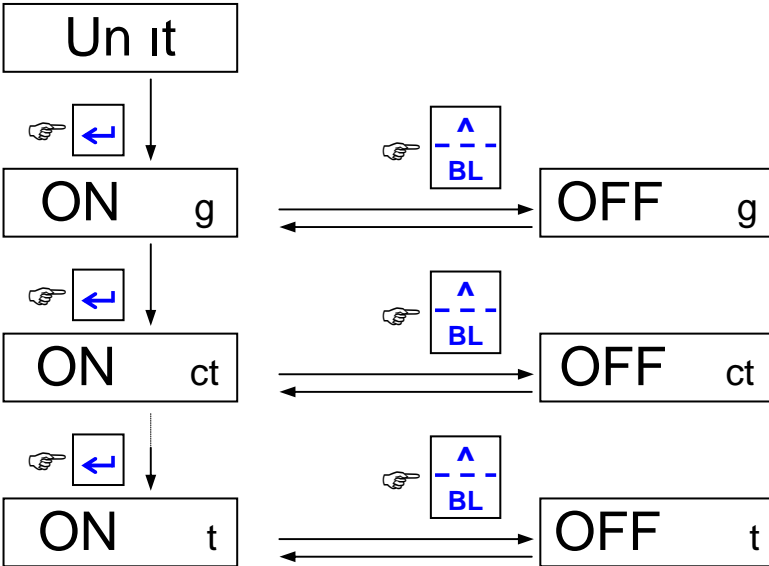
SANIZ " OFF " KONUMUNU SEÇİNİZ.  TUŞUNA BASA -

RAK 13 BİRİMDEN İSTEDİĞİNİZE GELİNİZ VE " ON " KONUMUNA

GELEREK ONAYLAYINIZ.BAŞKA BİR FONKSİYON KONUMUNA GEÇ -

MEK İÇİN  TUŞUNA BASINIZ.FABRİKADAN ÇIKIŞTA

13 BİRİMDE " ON " KONUMUNDA YAPILMIŞTIR.




**p.s.4. OTOMATİK KAPANMA SÜRESİNİ BELİRLEME**

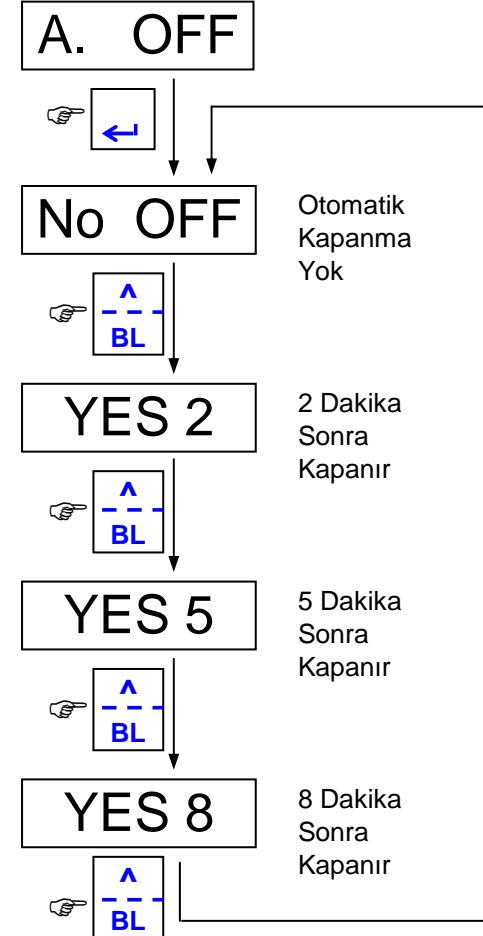
2 , 5 VEYA 8 DAKİKA OLARAK SEÇMEK MÜMKÜNDÜR.

KAPANMA SÜRESİNİ BELİRLEMEK İÇİN ;  TUŞUNA BASI -

NIZ , SONRA " YES " KONUMUNU SEÇİNİZ.KAPANMASINI İSTEMİ -

YORSANIZ " NO " KONUMUNU GELİNİZ VE  TUŞUNA BASA -

RAK İSTEDİĞİNİZE SÜREYE GELİP ONAYLAYINIZ.BAŞKA BİR FONKSİYON KONUMUNA GEÇMEK İÇİN  TUŞUNA BASINIZ.FABRİKADAN ÇIKIŞTA " NO " KONUMUNDA AYARLANMIŞTIR.



**p.s.5. RS - 232 ÇIKIŞI SEÇMEK**

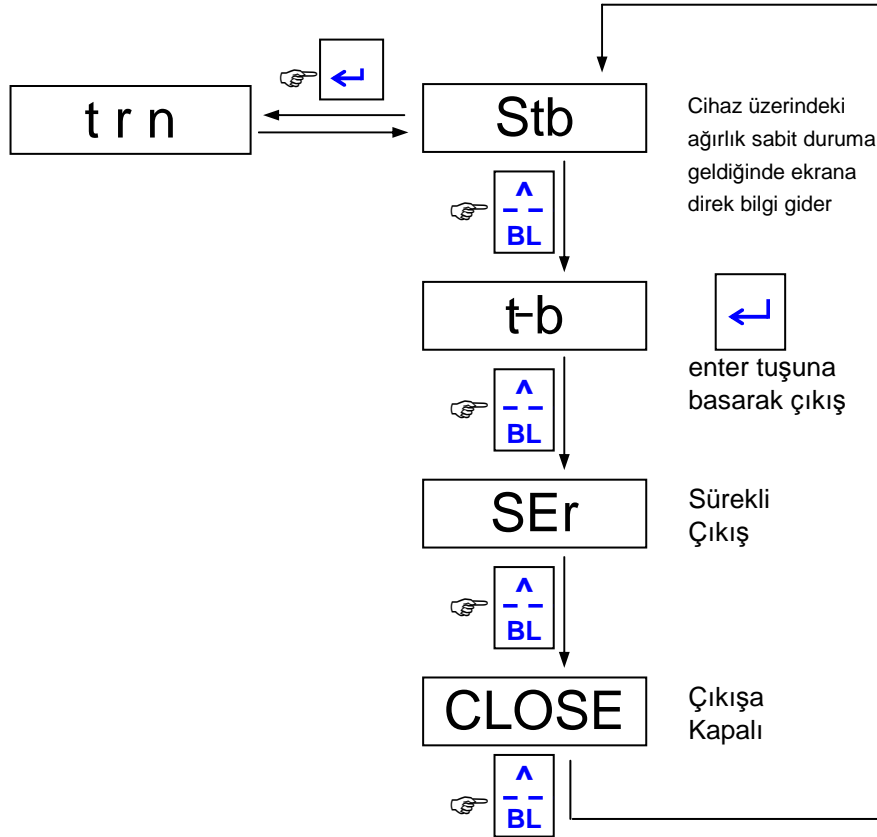


TUŞUNA BASARAK DİREK ÇIKIŞ VEYA TUŞA BASARAK ÇIKIŞ KONUMUNA GEÇEBİLİRSİNİZ.ÇIKIŞ İSTENMİYORSA " CLOSE " DURUMUNA GELİNİZ.

EN SON DURUMDA  TUŞUNA BASARAK ONAYLAYINIZ.BAŞKA BİR FONKSİYONA GEÇMEK İÇİN



TUŞUNA BASINIZ. FABRİKADAN " CLOSE " DURUMUNDA ÇIKMIŞTIR.



**p.s.6. BAUD AYARLAMA**



tuşuna basarak Baud Rate seçilir.

İstenen Baud değerini ( 1200 , 2400 , 4800 veya 9600 ) seçmek için



tuşuna basılır. Sonra tartım konumuna dönmek için



tuşuna veya diğer bir fonksiyon konumuna devam

etmek için



tuşuna basılır. ( Varsayılan 2400 )

**p.s.7. " Filxx " KARARLILIK SINIRININ SEÇİMİ : VARSAYILAN Fil 05**

Kararlılık limitini 1 ile 15 arasında seçmek için



tuşuna basılır. Sonra onaylamak için



tuşuna basılır ve normal tartım konumuna dönülür.

Veya başka bir fonksiyon konumuna geçmek için



tuşuna basılır.

**p.s.10. SAYIM KONUMUNDA NUMUNELERİN ORTALAMA AĞIRLIĞININ OTOMATİK YAPILMASININ SEÇİMİ**

OTOMATİK ORTALAMA ( AUTO AVERAGE ) KONUMUNU

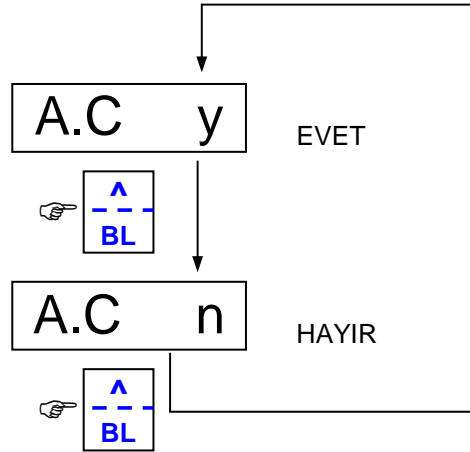
SEÇİNİZ VE  TUŞUNA BASARAK ONAYLAYINIZ.

BAŞKABİR FONKSİYON KONUMUNA GEÇMEK İÇİN



TUŞUNA BASINIZ.FABRİKADAN ÇIKIŞTA

" EVET " KONUMUNA AYARLANMIŞTIR.





**p.s.11. " trACx " SIFIR SINIRININ SEÇİMİ**

SIFIR SINIRINI 0 - 5 ARASINDA SEÇMEK İÇİN TUŞUNA BASILIR.




$0 = 1 / 3$  ,  $1 = 2 / 3$  ,  $2 = 1$  ,  $3 = 4 / 3$  ,  $4 = 5 / 3$  ,  $5 = 2$  division dir. SONRA " ENTER " TUŞUNA BASILARAK ONAYLANIR VE NORMAL TARTIM KONUMUNA DÖNÜLÜR. VEYA BAŞKA BİR FONKSİYONA

DEVAM ETMEK İÇİN  TUŞUNA BASILIR.

Not : Cihaz fonksiyon modunda iken  tuşuna basılırsa

seçilen işlem onaylanır ve cihaz tartım konumuna döner.

Cihaz herhangi bir fonksiyon modunda iken  tuşuna basılırsa , cihazınız herhangi bir değişiklik olmadan tartım konumuna döner.

**ÇALIŞTIRMA**



TUŞUNA BASARAK CİHAZI AÇINIZ , CİHAZ TARTIM KONUMUNDADIR. " MODE " TUŞUNA BASARAK TARTIM , SAYIM VEYA YÜZDE (%) KONUMUNU SEÇEBİLİRSİNİZ.

**TARTIM KONUMU**

- BİRİM SEÇİMİ : " UNITS " TUŞUNA BASARAK BİRİMİ SEÇİNİZ.
- DARA FONKSİYONU : KEFE ÜZERİNE KONULAN BİR KABIN DARASINI ALMAK İÇİN " T " TUŞUNA BASINIZ.BUNDAN SONRAKİ TARTIMLARDA KABIN AĞIRLIĞI TOPLAM AĞIRLIKTAN DÜŞEREK EKRANA GELECEKTİR.DARA KONUMUNDAN ÇIKMAK İÇİN KEFENİN ÜZERİNİ TAMAMEN BOŞALTINIZ , EKRAN SIFIR DURUMUNA GELDİĞİNDE " T " TUŞUNA BASINIZ.
- SIFIR KONUMU : ÇALIŞMA SIRASINDA EKRAN SIFIRA GELMEZSE " 0 " TUŞUNA BASINIZ.  
SIFIR LİMİTİ : -/+ 2 %

**SAYMA KONUMU**

- " UNITS " TUŞUNA BASARAK NUMUNE ADEDİNİ SEÇİNİZ.  
( 10 , 20 , 50 , 100 ADET )
- SEÇİLEN MİKTAR KADAR NUMUNİYİ KEFE ÜZERİNE KOYUNUZ VE " Pcs " TUŞUNA BASINIZ. " C " İŞARETİ KAYBOLDUĞUNDA İŞLEM TAMAMLANMIŞTIR , SAYIM İŞLEMİNE BAŞLANABİLİR.
- SAYIM KONUMUNDA BİRİM AĞIRLIK ÇOK KÜÇÜK İSE EKRANDA " -- or -- pcs " YAZISI GÖRÜLECEKTİR.( 0.2 d ' DEN KÜÇÜK İSE )  
d = TAKSİMAT.




## YÜZDE ( % ) KONUMU

- A. % 100.0 VEYA % 100.00 DURUMU İÇİN " UNITS " TUŞUNA BASINIZ.
- B. YÜZDE ( % ) KONUMUNU SEÇTİKTEN SONRA NUMUNE AĞIRLIĞI KOYUNUZ VE " Pcs " TUŞUNA BASINIZ.BU ESNADA " % " İŞARETİ FLAŞLAMAYA BAŞLAYACAKTIR.İŞLEM TAMAMLANDIĞINDA " % " İŞARETİNİN FLAŞLAMASI DURUP SABİT HALE GELECEKTİR.
- C. NUMUNE 0.2 d ' DEN DAHA KÜÇÜK İSE EKRANDA " -- or -- % " GÖRÜLECEKTİR.

NOTLAR :

1. SAYMA VEYA YÜZDE KONUMUNDA İŞLEMİNİZ BİTTİĞİNDE " MODE " TUŞUNA BASARAK TARTIM KONUMUNA DÖNEBİLİRSİNİZ. EĞER " Pcs " TUŞUNA BASARSANIZ CİHAZINIZ SAYMA VEYA YÜZDE KONUMUNA GEÇECEKTİR. NUMUNE MİKTARININ BİLGİSİ HER SEFERİNDE OTOMATİK OLARAK HAFIZAYA ATILACAKTIR.
2. SAYMA VEYA YÜZDE KONUMUNA HER GEÇİŞTE HAFIZADAKİ NUMUNE MİKTARI BİLGİSİ OTOMATİK OLARAK SİLİNECEKTİR.

## EKRAN IŞIĞI FONKSİYONU

1.  TUŞUNA BİR KEZ BASILDIĞINDA EKRANDA " b l . 1 " ÇIKACAKTIR.BUNUN ANLAMI EKRAN IŞIĞI KULLANILMA - DIĞINDA OTOMATİK OLARAK SÖNECEKTİR.KEFE ÜZE - RİNE AĞIRLIK KONULDUĞUNDA VEYA TUŞLARA BASILDIĞINDA TEKRAR YANACAKTIR.
2.  TUŞUNA BİR KEZ DAHA BASILDIĞINDA EKRANDA " b l . 2 " YAZISI ÇIKACAKTIR.BUNUN ANLAMI EKRAN IŞIĞI DEVAMLI YANAR DURUMDADIR.
3.  TUŞUNA BİR KEZ DAHA BASILDIĞINDA EKRANDA " b l . 3 " YAZISI ÇIKACAKTIR.BUNUN ANLAMI EKRAN DEVAMLI KAPALI KONUMDADIR.

## GARANTİ

CİHAZINIZ HER TÜRLÜ ÜRETİM HATALARINA KARŞI

GARANTİ SÜRESİ İKİ YILDIR.

HER TÜRLÜ SORUNLARINIZDA YETKİLİ SERVİSLERİMİZE

BAŞVURUNUZ.

## UYARILAR

### Dikkat

Bu kullanma kitabında bahsedilen bakım ve uyarılar haricinde herhangi bir işlem yapmayınız. Cihazınızı aşırı sıcak ve soğuklardan , aşırı darbelerden , su , yağmur , toz ve kirden koruyunuz. Göstergeyi açmayınız , herhangi bir problemde servise götürünüz. cihazınız üzerine , cihazınızın azami çekerinden fazla yük koymayınız.

### GÜNLÜK BAKIM

CİHAZI YUMUŞAK VE TOZSUZ BİR BEZLE SİLİNİZ.

SERT , AŞINDIRICI MALZEME , ASETON , TİNER , ALKOL GİBİ

MALZEMELERİ TEMİZLİK AMACIYLA KULLANMAYINIZ.

CİHAZI SERİN VE KURU BİR ORTAMDA SAKLAYINIZ.