







ASB SERİSİ

30 / 60 / 150 / 300 / 600 / 1500 / 3000 / 6000

KULLANMA KİTABI

DİKOMSAN ELEKTRONİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

İÇİNDEKİLER


KULLANMAYA BAŞLAMADAN ÖNCE	2
CİHAZIN KULLANIM ÖNCESİ HAZIRLIĞI	2
LCD EKРАН	3
GÖSTERGE VE TUŞLARIN FONKSİYONU	4
KULLANIM	5
1. EKРАН IŞIĞI	5
2. SIFIR	5
3. TARTIM KONUMU	5
(1). <i>Birim Seçimi</i>	5
(2). <i>Toplama</i>	5
I. Ağırlık Toplama	6
II. Toplam Ağırlık Değerlerini Silme	6
III. Toplam Ağırlık Değerini geri çağırma	6
(3). <i>Dara alma</i>	7
I. Dara alma	7
II. Yarı otomatik darayı silme	7
III. Yarı otomatik dara değerini çağırma	7
IV. Bilinen Dara Değerini girme	8
V. Dara değerini silme	8
VI. Dara değerini çağırma	8
(4). <i>Ağırlık Kontrol</i>	9
I. “Alt Limit Değeri”, “Üst Limit Değeri”, and “ikaz sesi” girme	9
II. Sadece Alt Limit Değeri girme	10
III. Üst/OK/Alt işareti	10
IV. Girilen Ağırlık Değerini çağırma	10
V. Girilen Ağırlık Değerlerini silme	10
4. SAYMA FONKSİYONU	11
(1). <i>Örnekleme</i>	11
(2). <i>Toplama</i>	11
(3). <i>Ağırlık Kontrol</i>	11
KURMA AYARLARI	12
1. AĞIRLIK KONTROL KURMA 	13
2. RS-232 AYARI (OPSİYONEL) 	14
3. KURMA AYARLARINDAN ÇIKIŞ 	15
4. TUTMA AYARI 	16 - 17
RS-232 SERİ ÇIKIŞ (OPSİYONEL)	18
RS-232 SERİ YAZICI ÇIKIŞI (OPSİYONEL ARAYÜZ)	18
(1) RS-232 (25 Pin ‘D’ tip) Pin Açıklaması	18
(2) RS-232 Arayüz Formatı	18
(3) Data Formatı	19 - 21
GARANTİ , UYARILAR , GÜNLÜK BAKIM	22

CİHAZI KULLANMADAN ÖNCE

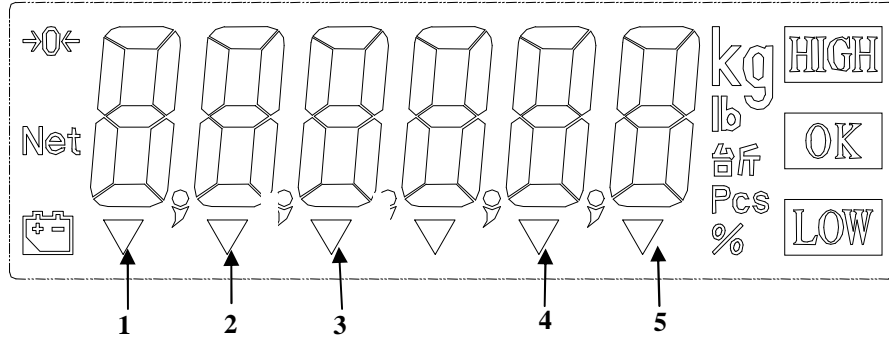
Cihazınızı doğru kullanımı için , Kullanma Kitabını iyice okumanızı öneririz.

1. Aşırı nemli ve sulu ortamlarda cihazı kullanmayınız ve temizlerken cihaz üzerine su püskürmeyiniz , dökmeyiniz. Kuru bir bezle iyice kurulayınız.
2. Tartılan ağırlık maksimum kapasitenin üzerinde olmamalıdır.
3. Cihazınızı yüksek sıcaklıklardan ve aşırı nemden uzak tutunuz.
4. Cihaz uzun süre kullanılmayacak ise , iyice temizlenmeli ve plastik ambalaj içinde saklanmalıdır. Ambalaj içine nem emici konulmalıdır.
5. Cihaz uzun süre kullanılmayacak ise şarj edilebilir akünün zarar görmemesi için her 3 ayda bir akü şarj edilmelidir.
6. Uzun süre sonunda cihaz kullanılmaya başlanmadan önce , akünün dolu olduğundan emin olunmalıdır. NOT: Akü çok uzun süre şarjda bırakılmamalıdır, aksi takdirde akü zarar görebilir.

CİHAZIN KULLANIM ÖNCESİ HAZIRLIĞI

1. Doğru tartım sonucu için , cihazınızı düz ve sabit bir zemin üzerine koyunuz.
2. Platform üzerindeki su terazisi içindeki su kabarcığına bakarak cihazın ayaklarını döndürüp düzgünlüğünü ayarlayınız.
3. Güneş ışıklarını direk görmeyecek ve aşırı hava akımına maruz kalmayacak şekilde cihazı yerleştiriniz.
4. Cihaz açılırken üzerinde hiçbir ağırlık olmamalıdır.
5. Cihaz açıldığında LCD ekranda önce geriye doğru sayma olacak ve sonra sıfırlanarak kullanıma hazır konuma gelecektir.
6. Cihaz kullanıma başlanmadan önce açılarak 15~20 dakika ısınması beklenmelidir.
7. Ekranda  işareti görüldüğünde , akü şarja bağlanmalıdır.
8. Tartılacak ürünler mümkün olduğunca platformun merkezine konulmalı , tek köşeye konulmamalıdır.

LCD GÖSTERGE



HIGH : Ayarlanmış olan üst Ağırlık Limiti

OK : Alt & Üst Ağırlık Limit Aralığı

LOW : Ayarlanmış olan alt Ağırlık Limiti

kg : “kg” birimi

lb : “lb” birimi

Pcs : “SAYMA” konumu platform üzerindeki miktarı gösterir.

→0← : “SIFIR (ZERO)” işareti ve kararlı durumda olduğunun göstergesi


Net : “Net Ağırlık ” işareti


+ **-** : “Akü Bitiyor” işareti

▼1 : (KARARLI) “Kararlı” işareti

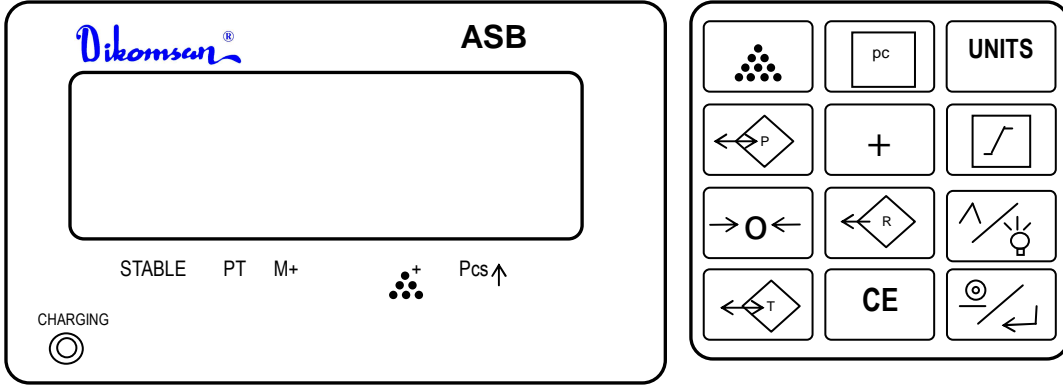
▼2 : (PT) “Dara giriş” konumu

▼3 : (M+) “Toplama” konumu




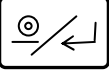
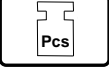
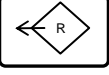
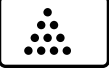
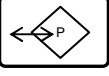
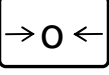
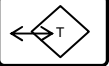
▼4 : () “Numune Çok Küçük” işareti

▼5 : () “Parça ağırlığı çok küçük” işareti

GÖSTERGE



TUŞLARIN FONKSİYONU

- UNITS** Birim ağırlık seçimi için kullanılır.
-  Alt ve üst limitlerin girişi için kullanılır.
-   Bilgi Giriş tuşu ;  \Rightarrow Ekran Işığı (Backlight)
-   Toplam Yekünü Yazdırma tuşu ;  Onaylama Tuşu
-  Sayım numunesinin birim ağırlığının girilmesi için kullanılır.
- +** Ekrandaki değerin toplanma ilave olması için kullanılır.
-  Toplam değeri , alt / üst değerlerini veya dara değerini çağırarak için kullanılır.
- CE** Toplam değeri , alt / üst değerlerini veya dara değerini silmek için kullanılır.
-  Sayım konumuna girmek için kullanılır.
-  Dara giriş tuşu
-  Ağırlığı sıfırlamak için kullanılır (Sıfırlama tuşu)
-  Darası alınacak kabın ağırlığını düşmek için kullanılır. (Dara tuşu)

ÇALIŞTIRMA

1. EKCRAN IŞIĞI (BACKLIGHT)



Tuşuna basılarak , ekran ışığı ayar konumuna girilir

BL AUTO ⇒ “Otomatik Ekran Işığı” konumu. Platform üzerine ağırlık konulduğunda (taksimat değerinin 10 katından büyük olmalı) veya herhangi bir tuşa dokunulduğunda ekran ışığı otomatik olarak yanar. Platform üzeri 5 saniye süresince boş olduğunda da ekran ışığı otomatik olarak söner.

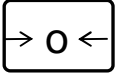
BL ON ⇒ Ekran Işığı devamlı yanar.

BL OFF ⇒ Ekran Işığı devamlı kapalı.

Hangi konumda ayarlanırsa , o konumda kalır.

2. SIFIR

Platform üzeri tamamen boş iken , ekranda sıfır değeri yoksa ;



Sıfırlama tuşuna basılarak ekran sıfırlanır , sıfır konumunda iken

“→0←” işareti görünür.

3. TARTIM KONUMU

(1). Tartım Birimini Seçme



- I. **UNITS** tuşuna basıldığında ekranda “kg” veya “lb” işareti ekranın sağ üst köşesinde görünür, istenen birim ekranda kalır.
- II. Cihaz kapatılıp açıldığında birim değeri olarak , son belirlenen değeri hafızada kalır.

(2). Toplama

- ♦ Toplama fonksiyonu maksimum 6 dijit ile sınırlıdır. Resetleninceye kadar maksimum 9999 kere kullanılabilir.

- ♦ **+** tuşu ile ekrandaki değeri hafızadaki değeri üzerine ilave edilir (toplanır) . Toplama işlemi cihaz kararlı konuma geldiğinde olabilir.

I. Ağırlık Toplama

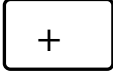
İŞLEM

EKRAN

Platform üzerine bir ağırlık koyunuz. Ekranda bu ağırlık değeri görünür



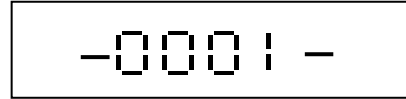
STABLE

 tuşuna basınız

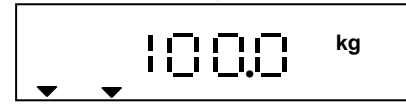


STABLE

Ekranda ilave edilen ağırlık adedi görünür.



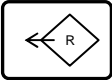

M+“▼” işareti ekranda yanacaktır.



STABLE M+

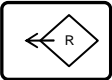
- ❖ Cihaz negatif ve pozitif değerleride toplayabilir ancak aynı zamanda değil.

II. Üst üste toplanmış değerleri silmek

- ◆  Tuşuna sonrada  tuşuna basılarak toplanan tüm değerler silinir.

- ◆ Cihaz kapatılıp açıldığında veya tartım konumunda sayım konumuna geçtiğinde , hafızasında bulunan toplanmış değerler silinir.

III. Toplanmış Ağırlık Değerini Çağırarak

- ◆  Tuşuna basarak hafızadaki toplam değer ve toplam adet çağırılır.
Toplam değer ekrana geldiğinde aynı zamanda ekranda M+“▼” işareti yanacaktır. Toplam değer ekranda 3 saniye görüldükten sonra cihaz normal konuma dönecektir.

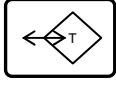
- ❖ Negatif değerdeki toplam ağırlık değerleri ekranda negatif (-) işareti ile görünmezler. Ama yazıcıda yazdırıldığında negatif ağırlık ve negatif toplam ağırlık değerleri negatif (-) işareti ile yazılırlar.

(3). Dara Almak

I. Darası alınacak kabın ağırlığı bilinmiyorsa ;

İŞLEM

Darası alınacak kab platform üzerine konulur.



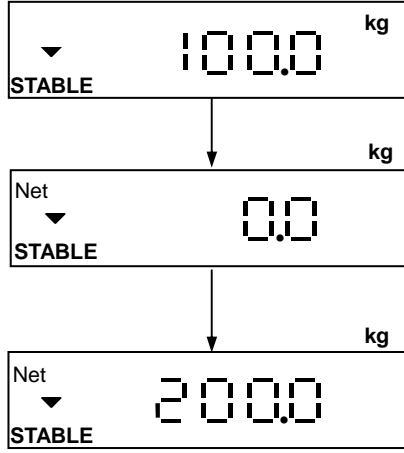
Cihaz kararlı duruma geldiğinde Bu tuşa basılır.

Ekrandaki değer sıfırlanır ve (Net) işareti ekranda görünür.

Kabın içine tartılacak malzeme konur.

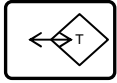
Platform üzerine darası alınmış bu kab içinde konulan malzemenin ağırlığı ekranda net olarak okunur.

EKRAN




II. Dara değerini Silme

Platform üzeri tamamen boşaltılır ekranda dara değeri negatif (-) işaretli olarak görünür.



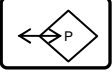
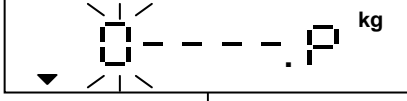
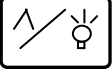
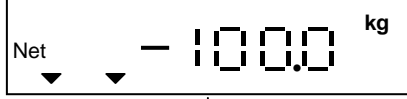
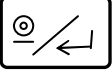
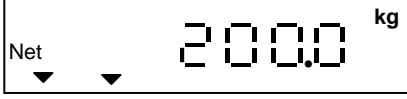
tuşuna basılarak ekran sıfırlanır , ve (Net) işareti kaybolur.

- ❖ Çoklu Dara İşlemi ⇒  tuşuna basarak dara değerini arttırmak yada azaltmak mümkündür.
- ❖ Toplam dara değeri (dara değeri + ön ayarlı dara değeri) cihazınızın maksimum kapasitesi kadar olabilir.

III. Dara değerini Çağırma


Önce  tuşuna sonrada  tuşuna basılır ⇒ Ekranda dara değeri görünür.

IV. Darası alınacak kabın ağırlığı biliniyorsa ; (ön girişli dara)

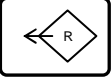
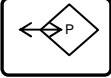
<u>İŞLEM</u>	<u>EKRAN</u>	<u>AÇIKLAMA</u>
 tuşuna basılır.		<p>Ekranında darası alınan kabın ağırlığı , kab platform üzerinden kaldırıldığında negatif işaret ile görünür ve ekranda (Net) işareti yanıp söner. PT işareti darası fonksiyonunun aktif (devrede) olduğunu gösterir.</p>
 tuşu kullanılarak dijital artırma yapılır		
Dijital kaydırma tuşları yardımı ile darası alınacak kabın ağırlık değeri girilir ve  bu tuşa basılarak giriş tamamlanır.		

Platform üzerine darası alınacak kab ile birlikte tartılacak yük konulduğunda ekranda tartımı yapılan yükün net ağırlığı okunur.

V. Ön girişli Dara değerini silme

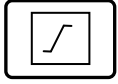
 tuşuna ve  tuşuna ve  tuşuna basılarak ön girişli darası değeri silinir. Cihaz sıfır konumuna döner , ve (Net) işareti ile PT işareti kaybolur.

VI. Ön girişli Dara değerini çağırma

 Tuşuna ve ardından  tuşuna basıldığında ⇒ Ekranda Ön girişli darası değeri görünür.

❖ **NOT: Darası konumundayken , Ön girişli darası fonksiyonu çalışmaz.**

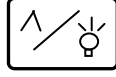
(4). Ağırlık Kontrol



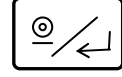
tuşuna basılarak ağırlık kontrol fonksiyonuna girilir.

I. “Alt Limit değeri “, “Üst Limit değeri “ ve “buzzer “ işlemlerinin ön ayarı

İstenen değerin seçimi için
tuşuna basılır.



tuşuna basılır ve dijital seçimi içinde



İŞLEM

EKRAN

AÇIKLAMA

Ağırlık kontrol fonksiyonuna

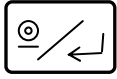
girmek için  tuşuna basılır.

Alt Limit değerini girmek için



tuşuna (Bilgi giriş tuşu)

basılır ve



dijital seçimi ve onaylama tuşuna basılarak Alt Limit Değeri onaylanır.

Üst Limit Değerini girmek için

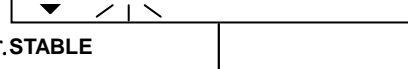
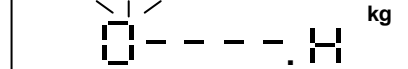
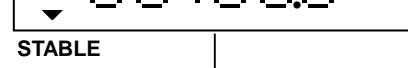
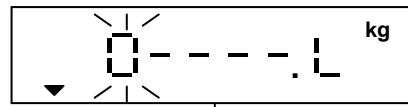
yukarıdaki işlem aynen tekrar edilir.

Bilgi giriş tuşuna basılır ,
Onaylama tuşuyla Üst Limit Değeri onaylanır.

Buzzer işlemine girmek için ayarlamak için yukarıdaki işlem aynen tekrar edilir.

Bilgi giriş tuşuna basılır ,
Onaylama tuşuyla Buzzer işlemi onaylanır.

Cihaz Tartım Konumuna döner.



-- -- X X b
A B

A ⇒ 0 = Ağırlık sabit (kararlı) olduğunda buzzer sesi duyulur ve High, OK or Low (Üst, OK veya Alt) yazısı ekranda görünür.

1 = High, OK veya Low yazısı görünse bile buzzer 'ın sesi cihaz sabit (kararlı) duruma gelmeden ötmaz.

2 = Buzzer sesi ve High, OK veya Low yazısı cihaz sabit (kararlı) duruma geldiğinde öter.

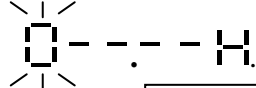
B ⇒ 0 = Buzzer sesi ötmaz

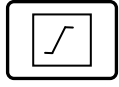
1 = Buzzer sesi OK durumunda öter.

2 = Buzzer sesi , Alt Limit'e eşit ve Alt Limit'in altındayken veya Üst Limit'e eşit ve Üst Limit'in üstündeyken öter.

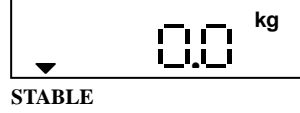
II. Sadece Alt Limit Değerinin girilmesi ;

Alt Limit Değerinin girişinden sonra ekranda

 görünecektir.



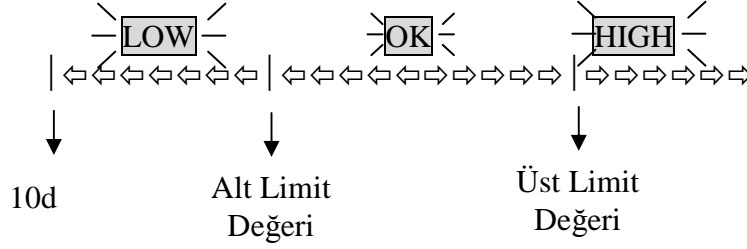
tuşuna basılarak işlem sonlandırılır. Ekranda



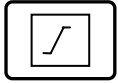
görünür.

- ❖ Sadece Alt Limit ayarlandığında , Buzzer ayarı  olarak sabitlenir.

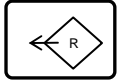
III. High/OK/Low (Üst/OK/Alt) işareti



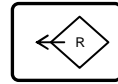
IV. Ağırlık Kontrol Değerlerini Çağırma



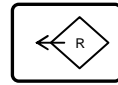
tuşuna basılır.



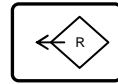
tuşuna basıldığında Alt Limit değeri çağırılır.



tuşuna tekrar basıldığında Üst Limit değeri çağırılır.

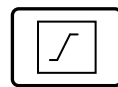


tuşuna tekrar basıldığında Buzzer ayarı çağırılır.

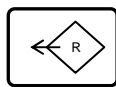


tuşuna tekrar basıldığında cihaz tartım konumuna döner.

V. Ağırlık Kontrol Değerlerini Silme



Tuşuna ardından



tuşuna basılır ,



tuşuna basıldığında Alt

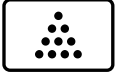
Limit değeri silinmiş olur. Üst Limit Değeri ile Buzzer ayarlarını silmek için



tuşuna

tekrar basılır.

4. SAYMA FONKSİYONU



tuşuna basılarak sayma fonksiyonuna girilir.



tuşuna basıldığında da tartım

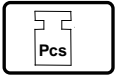
konumuna geri dönlür.

(1). Numunelendirme

İŞLEM



tuşuna basılarak Sayma fonksiyonuna girilir.



tuşuna basılarak konulacak numune adedi seçilir (10, 20, 50 veya 100)

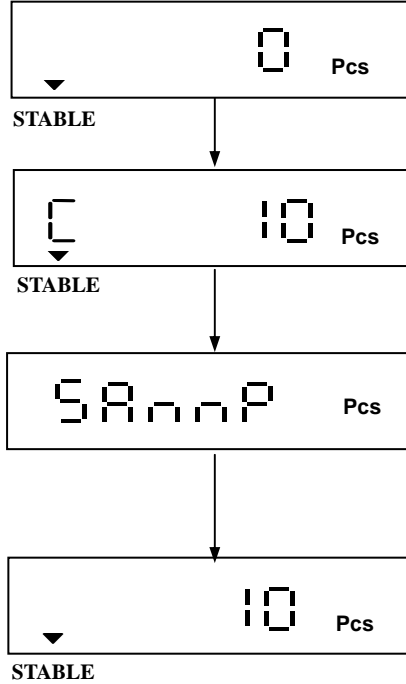
Seçilen numune adedi kadar parça platform üzerine konulur ve



tuşuna basılır.

Tartım kararlı (sabit) konuma geldikten sonra ekranda platform üzerine konulan numune miktarı görünür.

EKRAN




NOT:

- ◆ Numune büyüklüğü arttıkça , birim ağırlık değeri daha doğru olur.

(Minimum numune ağırlığı = 20d)

- ◆ 10 tanelik bir numune değeri % 95 ' lik bir doğruluk verir.
- ◆ 50 tanelik bir numune değeri % 98 ' lik bir doğruluk verir.

NUMUNE ÇOK AZ () ⇒ numunenin 20 d ' den az bir değer olduğunu gösterir.

BİRİM AĞIRLIK YETERSİZ () ⇒ Birim ağırlık d değerinin 1/5 ' inden küçük demektir.

Bu durumda da cihaz çalışabilir , ama sonuç tam doğru olmayabilir.

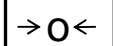
(2). Toplama

Tartım fonksiyonlarında , toplama işlemine bakınız.

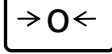
(3). Ağırlık Kontrol

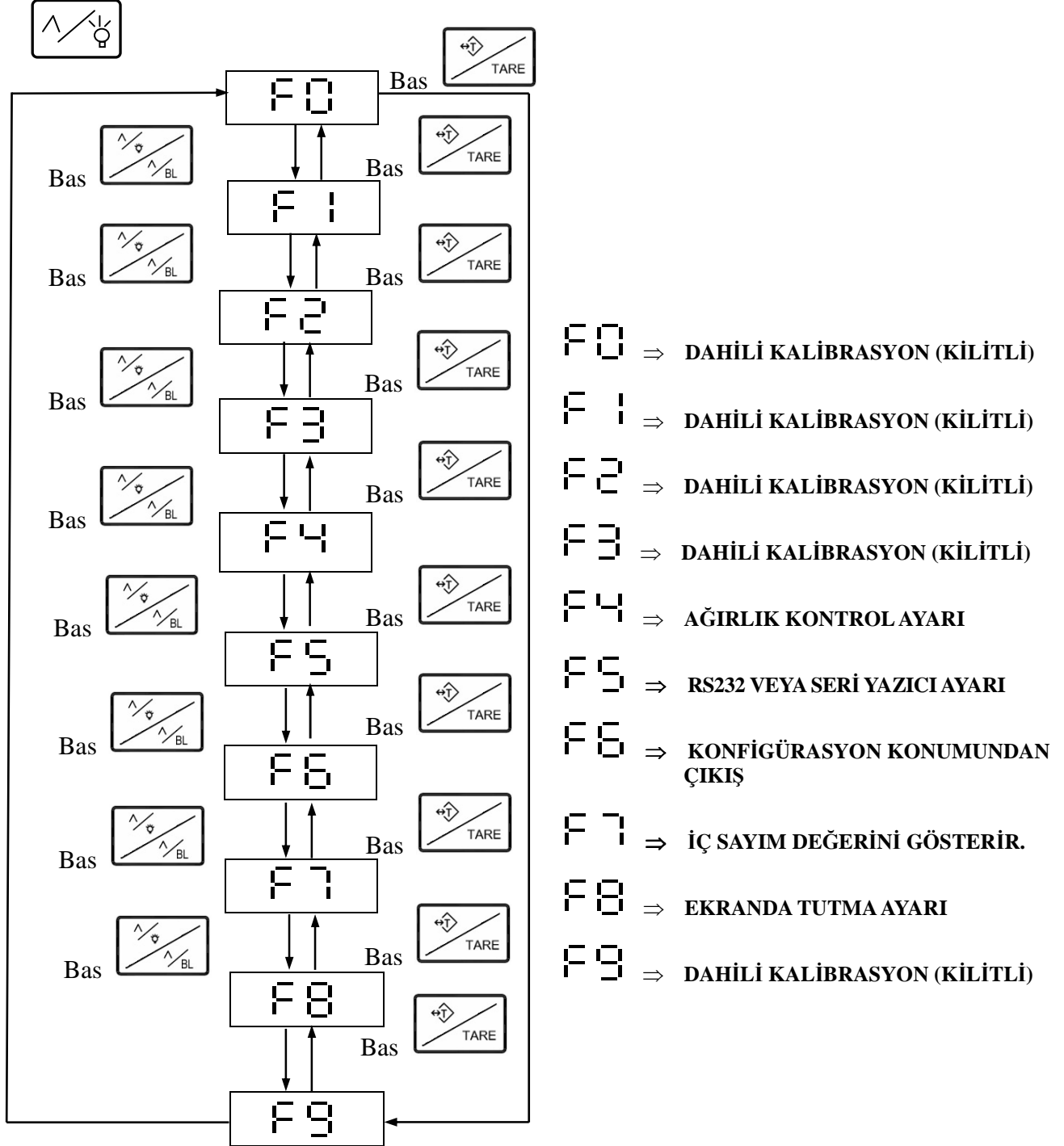
Tartım fonksiyonlarında , ağırlık kontrol işlemine bakınız.

KONFIGÜRASYON AYARLARI

Cihazı açınız.. Ekran saymaya başladığında  tuşuna ekranda program versiyon numarası :

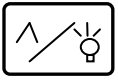
“ 02001 ” görününceye kadar basılı tutunuz..

Ekranında konfigürasyon konumu **F0** görününce  tuşunu bırakınız.



1. AĞIRLIK KONTROL KONFIGÜRASYONU F4

◆ F8 (tutma) , F4 ' e geçmeyi etkiler. Eğer F8 ayarlanırsa , F4 ' e geçme engellenir.



veya



tuşuna basarak **F4** fonksiyonunu seçiniz ⇒ ekranda **F4** görünür.

İŞLEM

EKRAN

AÇIKLAMA

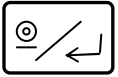
Ağırlık kontrol fonksiyonuna

girmek için  tuşuna basılır.

Alt Limit değerini girmek için



tuşuna (Bilgi giriş tuşu) basılır ve



tuşuna (onaylama tuşu) basılarak Alt Limit Değeri onaylanır.

Üst Limit Değerini girmek için

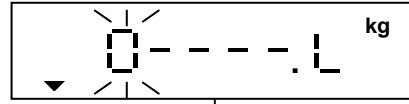
yukarıdaki işlem aynen tekrar edilir.

Bilgi giriş tuşuna basılır ,
Onaylama tuşuyla Üst Limit Değeri onaylanır.

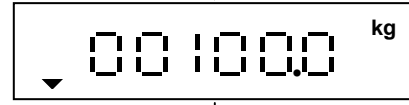
Buzzer işlemine girmek için ayarlamak için yukarıdaki işlem aynen tekrar edilir.

Bilgi giriş tuşuna basılır ,
Onaylama tuşuyla Buzzer işlemi onaylanır.

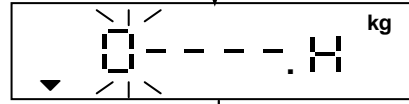
Cihaz Tartım Konumuna döner.



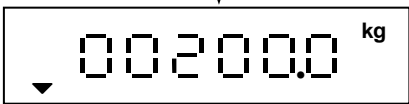
STABLE



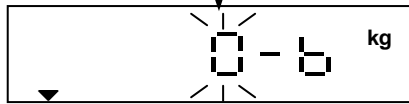
STABLE



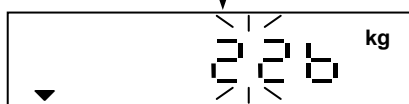
STABLE



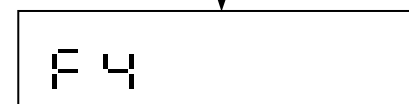
STABLE



STABLE



STABLE



- - - X X b
A B

A ⇒ 0 = Ağırlık sabit (kararlı) olduğunda buzzer sesi duyulur ve High, OK or Low (Üst,OK veya Alt) yazısı ekranda görünür.

1 = High, OK veya Low yazısı görünse bile buzzer 'ın sesi cihaz sabit (kararlı) duruma gelmeden ötmaz.

2 = Buzzer sesi ve High, OK veya Low yazısı cihaz sabit (kararlı) duruma geldiğinde öter.

B ⇒ 0 = Buzzer sesi ötmaz

1 = Buzzer sesi OK durumunda öter.

2 = Buzzer sesi , Alt Limit'e eşit ve Alt Limit'in altındayken veya Üst Limit'e eşit ve Üst Limit'in üstündeyken öter.

2. RS-232 AYARI F5

- ◆ RS-232 arayüz bilgisayara bağlanacağı zaman , RS-232 arayüz üzerindeki J1 ve J3 birleştirilir (kısa devre)
- ◆ RS-232 arayüz yazıcıya bağlanacağı zaman , RS-232 arayüz üzerindeki J2 ve J4 birleştirilir (kısa devre)



veya

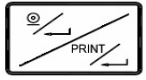


tuşuna basarak **F5** fonksiyonunu seçiniz ⇒ ekranda **F5** görünür.

İŞLEM

EKRAN

AÇIKLAMA



tuşuna basınız

F5

İletişim ayar konumu

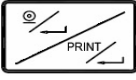
r n P 0

İletişim konumu
tuşuna basılarak ayarlanır.



r n P 4

Sonra
tuşuna basarak ayarlar onaylanır.



2400

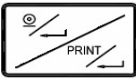
Baud rate ayarı

9600

tuşuna basarak
baud rate ayarlanır.
(1200, 2400, 4800 or 9600)



Sonra
tuşuna basarak ayarlar onaylanır.



Konfigürasyon
tamamlanmış olur.

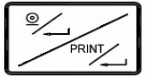
F5

r n P 0 ⇒ İletişim Yok

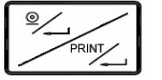
r n P 1 ⇒ Sabit İletişim

r n P 2 ⇒ Devamlı İletişim

r n P 3 ⇒ İletişim için
tuşuna basınız (basit konum)



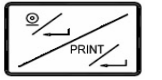
r n P 4 ⇒ İletişim için
tuşuna basınız (tam konum)



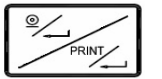
r n P 5 ⇒ Sabit iletişim (toplama
konumu). Format
r n P 3 ile aynıdır..

r n P 6 ⇒ EZ-2 yazıcı konumu
Format r n P 4 ile aynıdır.

r n P 7 ⇒ İletişim için
tuşuna basınız (EZ-2 yazıcı
konumu)



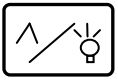
r n P 8 ⇒ İletişim için
tuşuna basınız.



Format r n P 1 & 2 ile
aynıdır.

- ❖ “EZ-2 yazıcı konumu“ ayarlandığında, Baud rate 9600 bps olarak ayarlanmalıdır.
- ❖ RS-232 bilgi format'ına bakınız.

3. KONFIGÜRASYON AYARLARINDAN ÇIKIŞ F6



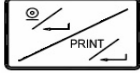
veya



tuşuna basarak F6 fonksiyonunu seçiniz ⇒ ekranda F6 görünür.

İŞLEM

EKRAN



tuşuna basınız

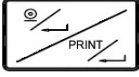
F6




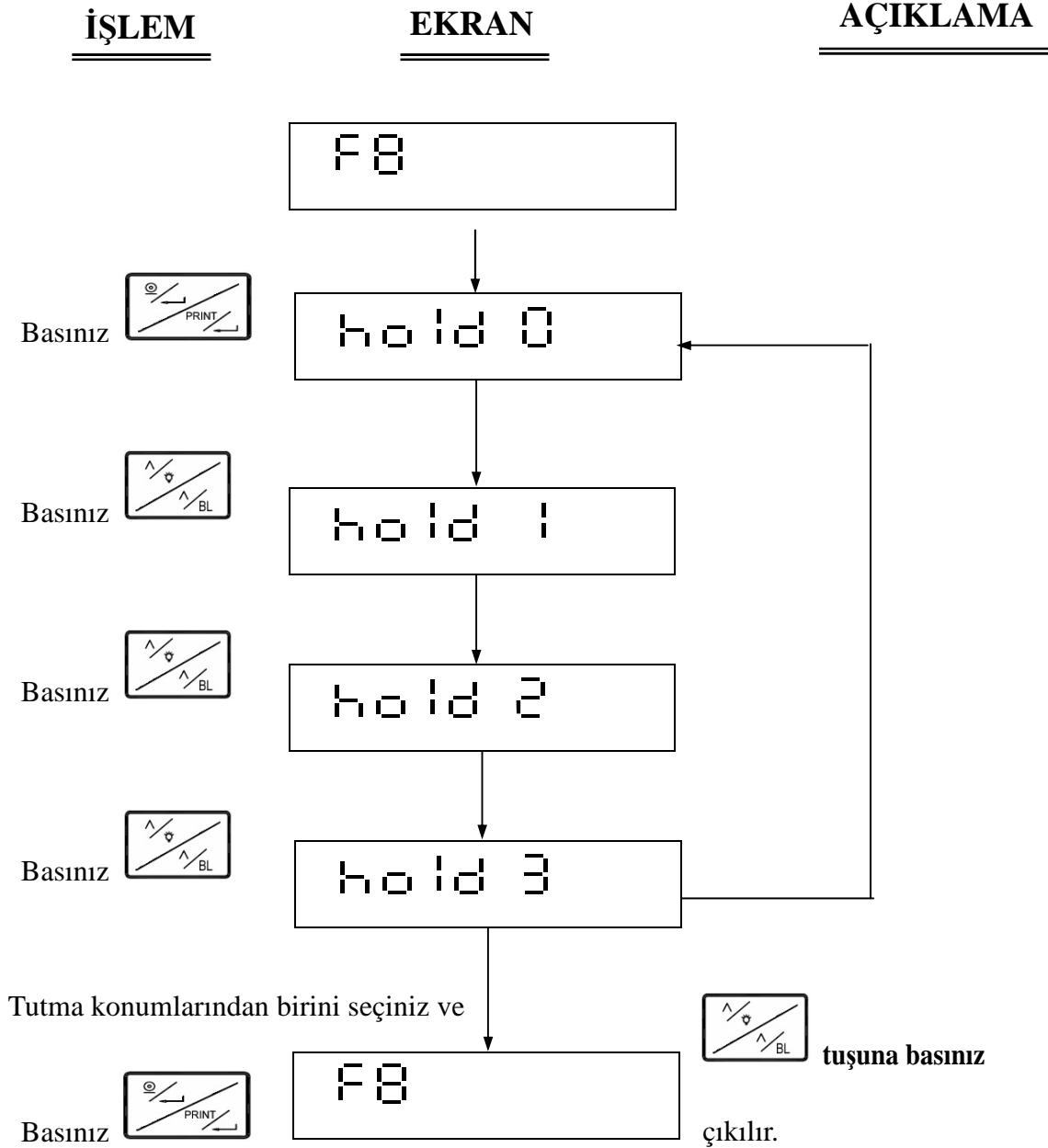
Cihaz normal tartım
konumuna döner.

4. TARTIM DEĞERİNİ EKRANDA TUTMA AYARI F8

- Tutma fonksiyonu aktif olduğu zaman, ekranda platform üzerinde bulunan maksimum ağırlık

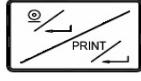
görünecektir.  tuşuna basarak ağırlık değeri yazdırılır.

 veya  tuşuna basarak **F8** fonksiyonunu seçiniz ⇒ ekranda **F8** görünür.



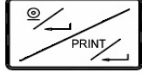
hold 0 = Tutma fonksiyonu yok.

hold 1 = Ağırlık değeri değiştiğinde , cihaz ekrandaki maksimum değeri otomatik olarak tutar.



tuşu haricindeki herhangi bir tuşa basıldığında tutma fonksiyonu iptal olur.

hold 2 = Ağırlık kararlı (sabit) konuma geldiğinde , cihaz ekrandaki değeri tutar.



tuşu haricindeki herhangi bir tuşa basıldığında tutma fonksiyonu iptal olur..

hold 3 = Ağırlık kararlı (sabit) konuma geldiğinde , cihaz ekrandaki değeri tutar. Ağırlık kaldırıldığında ve cihaz sıfıra döndüğünde , tutma fonksiyonu kaybolur.

RS-232 SERİ ÇIKIŞ (OPSİYONEL)

RS-232 SERİ YAZICI ÇIKIŞI (OPSİYONEL ARAYÜZ)

(1) RS-232 (25 Pin 'D' tip) Pin Tarifi

· J1 - J3 KISA DEVRE ; J2 - J4 AÇIK (değişiklik ayarı)

Pin 2 ⇒ RXD

Pin 3 ⇒ TXD

Pin 7 ⇒ GND

· J2 - J4 KISA DEVRE ; J1 - J3 AÇIK

Pin 2 ⇒ TXD

Pin 3 ⇒ RXD

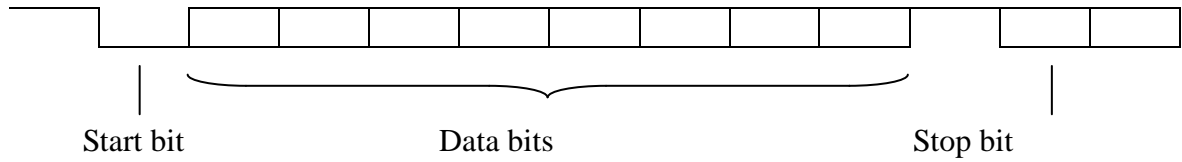
Pin 7 ⇒ GND

(2) RS-232 Arayüz Formatı

I . Konum : EIA-RS232 C's UART sinyal

II . Format :

1. Baud rate: 1200, 2400, 4800 or 9600 bps
2. Data bits: 8 BITS
3. Parity bit: none
4. Stop bits: 1 BIT
5. Code: ASCII



(3) Data (Bilgi) Formatı

Sabit iletme  / Devamlı iletme 

İletme için  tuşuna basınız 

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	kg/lb
BAŞLIK 1 ,		BAŞLIK 2 ,		DATA (BİLGİ)									BİRİM		C	LF		

BAŞLIK 1 (2 BYTES)	BAŞLIK 2 (2 BYTES)
OL - Aşırı yük , az ağırlık	TR - DARA Konumu
ST - Ekran kararlı (sabit)	NT - NET Konumu
US - Ekran kararlı (sabit) değil	GS - BRÜT Konumu

DATA (8 or 9 BYTES)

2D (HEX) = “ - ” (EKŞİ)

2E (HEX) = “ . ” (AYIRAC NOKTASI)

BİRİM (2, 3 or 4 BYTES)

kg = 6B (HEX) ; 67 (HEX)

lb = 6C (HEX) ; 62 (HEX)

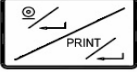

İletme Örneği :

1. Ağırlık kararlı (sabit) durumdayken , dara ve brüt ağırlık değeri + 0.876 kg ‘ken bilgi görünümü aşağıdaki gibidir.

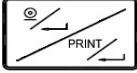
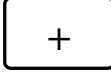
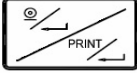
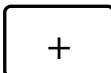
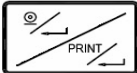
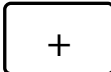
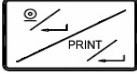
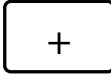
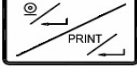
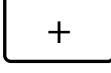
S	T	,	G	S	,	+			0	.	8	7	6	k	g	0D	0A
BAŞLIK 1 ,		BAŞLIK 2 ,		DATA (BİLGİ)									BİRİM		C	LF	

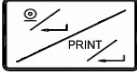
2. Ağırlık kararlı (sabit) durumda değilken , dara ve brüt ağırlık değeri - 1.568 lb ‘ken bilgi görünümü aşağıdaki gibidir.

U	S	,	N	T	,	-			1	.	5	6	8	l	B	0D	0A
BAŞLIK 1 ,		BAŞLIK 2 ,		DATA (BİLGİ)									BİRİM		C	LF	

İletim için  tuşuna basınız (basit konum) 






S/N AĞ/BİRİM (kg / lb)

0001	1.0000		tuşuna veya 	tuşuna basınız.
0002	1.0000		tuşuna veya 	tuşuna basınız.
0003	1.0000		tuşuna veya 	tuşuna basınız.
0004	1.0000		tuşuna veya 	tuşuna basınız.
0005	1.0000		tuşuna veya 	tuşuna basınız.

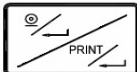

0005	5.0000		tuşuna 2 defa basarak toplam yekünü yazdırın.	

Kararlı (Sabit) iletim (toplama konumu) 

S/N AĞ/BİRİM (kg / lb)



0001	1.0000		cihaz kararlı (sabit), iletim oluyor
0002	1.0000		cihaz kararlı (sabit), iletim oluyor
0003	1.0000		cihaz kararlı (sabit), iletim oluyor
0004	1.0000		cihaz kararlı (sabit), iletim oluyor
0005	1.0000		cihaz kararlı (sabit), iletim oluyor

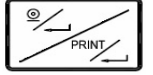
0005	5.0000		tuşuna 2 defa basarak toplam yekünü yazdırın.
------	--------	---	---

EZ-2 yazıcı konumu, iletim için  tuşuna basınız  (Baud rate 9600 bps ' e ayarlanmalıdır.)

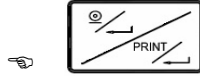
Sadece “ ağırlık değeri “ yazdırılır. Yazı font'unun oranı \Rightarrow Yükseklik : Genişlik = 3:2

+100.0 kg

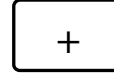
EZ-2 yazıcı konumu  (Baud rate 9600bps 'e ayarlanmalıdır). İletim için tuşuna basınız (komple konumu) 



ETİKET NO .0001
G 1.000kg
T 0.000kg
PT 0.000kg
N 1.000kg



tuşuna veya



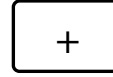
tuşuna basınız.

(Boş satır x 3)

ETİKET NO .0002
G 1.000kg
T 0.000kg
PT 0.000kg
N 1.000kg



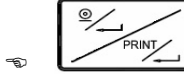
tuşuna veya



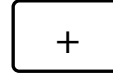
tuşuna basınız.

(Boş satır x 3)

ETİKET NO .0003
G 1.000kg
T 0.000kg
PT 0.000kg
N 1.000kg



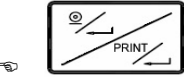
tuşuna veya



tuşuna basınız.

(Boş satır x 3)

TOPLAM ETİKET
ADEDİ 0003
TOPLAM NET
3.000 kg



tuşuna 2 defa basarak toplam yekünü yazdırın.

<Notlar> : G = BRÜT T = DARA PT = ÖN DARA N = NET

GARANTİ

Cihazınız her türlü üretim hatalarına karşı iki yıl üretici firma garantisindedir .

Her türlü sorunlarınızda yetkili servislerimize başvurunuz.

UYARILAR

Bu kullanma kitabında bahsedilen bakım ve uyarılar haricinde herhangi bir işlem yapmayınız.

Cihazınızı aşırı sıcak ve soğuklardan , aşırı darbelerden , su , yağmur , toz ve kirden koruyunuz.

Cihaz üzerine , cihazınızın maksimum kapasitesinin üzerinde ağırlık koymayınız.

Cihazı açmayınız , herhangi bir sorunuzda yetkili servislerimize başvurunuz.

GÜNLÜK BAKIM

Cihazı yumuşak ve tozsuz bir bez ile siliniz.

Sert , aşındırıcı malzeme , aseton , tiner , alkol gibi malzemeleri temizlik amacıyla kullanmayınız.

Cihaz uzun süre kullanılmayacak ise , bataryalarını 3 ayda bir şarj ediniz.

Cihazı serin ve kuru bir ortamda saklayınız.

DİKOMSAN ELEKTRONİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Oto Sanayi Sitesi , Menderes cad. , No : 19
4. Levent / İSTANBUL

Tel : 0212 – 283 37 15 (Pbx)

Faks : 0212 – 281 24 67

E-Mail : scale@dikomsan.com

Web : www.dikomsan.com